

3 Fases - 460Vca - 35 Ka a 460Vca

CCM-Dosificación Mascotas

TOLVA BASCULA N°1

N° Motor	Código	Nombre	HP	Amps	Arranc.	GM	Ref VV	Contactor
M 1	TRA 101	Transportador Sin-Fin de la tolva 1	5,0	7,6	VV1	Schneider, 7-10 A	FR-F840-83-3-N6	Schneider 20 amp
M 2	TRA 102	Transportador Sin-Fin de la tolva 2	5,0	7,6	VV1			Schneider 20 amp
M 3	TRA 103	Transportador Sin-Fin de la tolva 3	5,0	7,6	VV1			Schneider 20 amp
M 4	TRA 104	Transportador Sin-Fin de la tolva 4	5,0	7,6	VV1			Schneider 20 amp
			20,0	30,4				

Nota: Solo trabaja un Sin-Fin al tiempo

TOLVA BASCULA N°2

N° Motor	Código	Nombre	HP	Amps	Arranc.	GM	Ref VV	Contactor
M 5	TRA 105	Transportador Sin-Fin de la tolva 5	5,0	7,6	VV2	Schneider, 7-10 A	FR-F840-83-3-N6	Schneider 20 amp
M 6	TRA 106	Transportador Sin-Fin de la tolva 6	5,0	7,6	VV2			Schneider 20 amp
M 7	TRA 107	Transportador Sin-Fin de la tolva 7	5,0	7,6	VV2			Schneider 20 amp
M 8	TRA 108	Transportador Sin-Fin de la tolva 8	5,0	7,6	VV2			Schneider 20 amp
M 9	TRA 109	Transportador Sin-Fin de la tolva 9	5,0	7,6	VV2			Schneider 20 amp
M 10	TRA 110	Transportador Sin-Fin de la tolva 10	5,0	7,6	VV2			Schneider 20 amp
			30	45,6				

Nota: Solo trabaja un Sin-Fin al tiempo

TOLVA BASCULA N°3

N° Motor	Código	Nombre	HP	Amps	Arranc.	GM	Ref VV	Contactor
M 11	TRA 111	Transportador Sin-Fin de la tolva 11	5,0	7,6	VV3	Schneider, 7-10 A	FR-F840-83-3-N6	Schneider 20 amp
M 12	TRA 112	Transportador Sin-Fin de la tolva 12	5,0	7,6	VV3			Schneider 20 amp
M 13	TRA 113	Transportador Sin-Fin de la tolva 13	5,0	7,6	VV3			Schneider 20 amp
M 14	TRA 114	Transportador Sin-Fin de la tolva 14	5,0	7,6	VV3			Schneider 20 amp
M 15	TRA 115	Transportador Sin-Fin de la tolva 15	5,0	7,6	VV3			Schneider 20 amp
M 16	TRA 116	Transportador Sin-Fin de la tolva 16	5,0	7,6	VV3			Schneider 20 amp
			30	45,6				

Nota: Solo trabaja un Sin-Fin al tiempo

TOLVA BASCULA N°4

N° Motor	Código	Nombre	HP	Amps	Arranc.	GM	Ref VV	Contactor
M 17	TRA 117	Transportador Sin-Fin de la tolva 17	5,0	7,6	VV4	Schneider, 7-10 A	FR-F840-83-3-N6	Schneider 20 amp
M 18	TRA 118	Transportador Sin-Fin de la tolva 18	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
M 19	TRA 119	Transportador Sin-Fin de la tolva 19	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
M 20	TRA 120	Transportador Sin-Fin de la tolva 20	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
M 21	TRA 121	Transportador Sin-Fin de la tolva 21	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
M 22	TRA 122	Transportador Sin-Fin de la tolva 22	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
M 23	TRA 123	Transportador Sin-Fin de la tolva 23	5,0	7,6	VV4			Schneider 20 amp
			35,0	53,2				

Nota: Solo trabaja un Sin-Fin al tiempo

OTROS MOTORES

N° Motor	Código	Nombre	HP	Amps	Arranc.	GM	REF-VV	Contactor
M 24	TRA 709	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 25	ELE 801	ELEVADOR DE CANGILONES 801	20,0	27	D			
M 26	TRA 810	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 27	TRA 811A	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 28	TRA 811B	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 29	TRA 905	TRANSPORTADOR DE CADENA	7,4	14	D			
M 30	TRA 1015A	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 31	TRA 1015B	TRANSPORTADOR DE CADENA	4,0	7,6	D			
M 32	TRA 1016	TRANSPORTADOR DE CADENA	3,0	4,8	D			
M 33	TRA 1101	ELEVADOR DE CANGILONES 1101	30,0	40	SS1			
M 34	TRA 1104	TRANSPORTADOR DE CADENA	25,0	34	SS2			

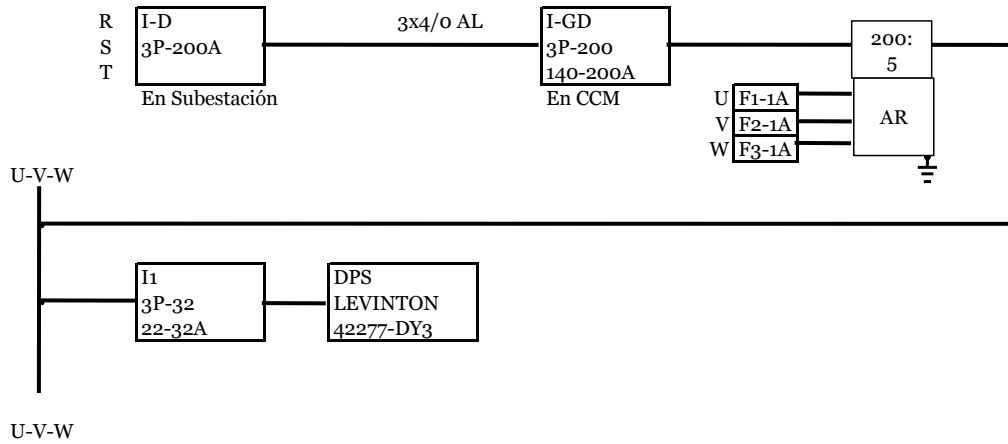
129 196

Total amperios al mismo tiempo
Total Kva al mismo tiempo

109
86,5

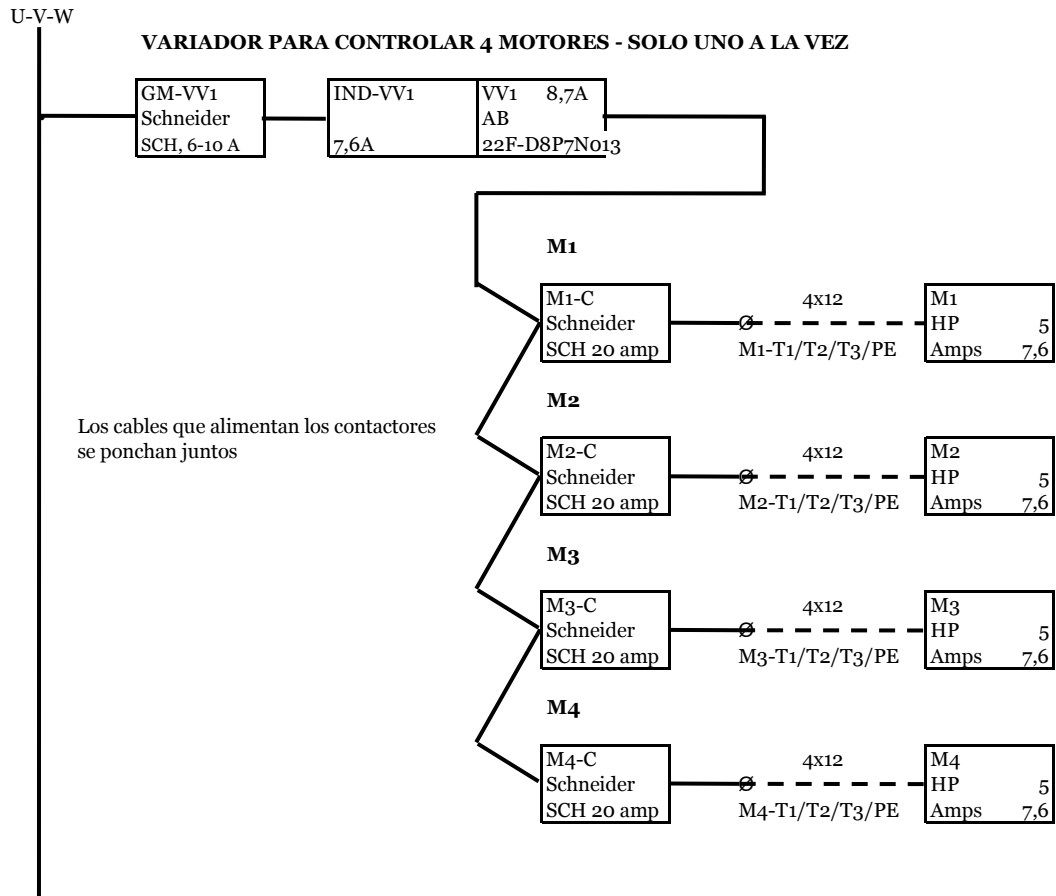
FINCA - CIENAGA DE ORO

3 Fases - 460 Vca - 36 Ka



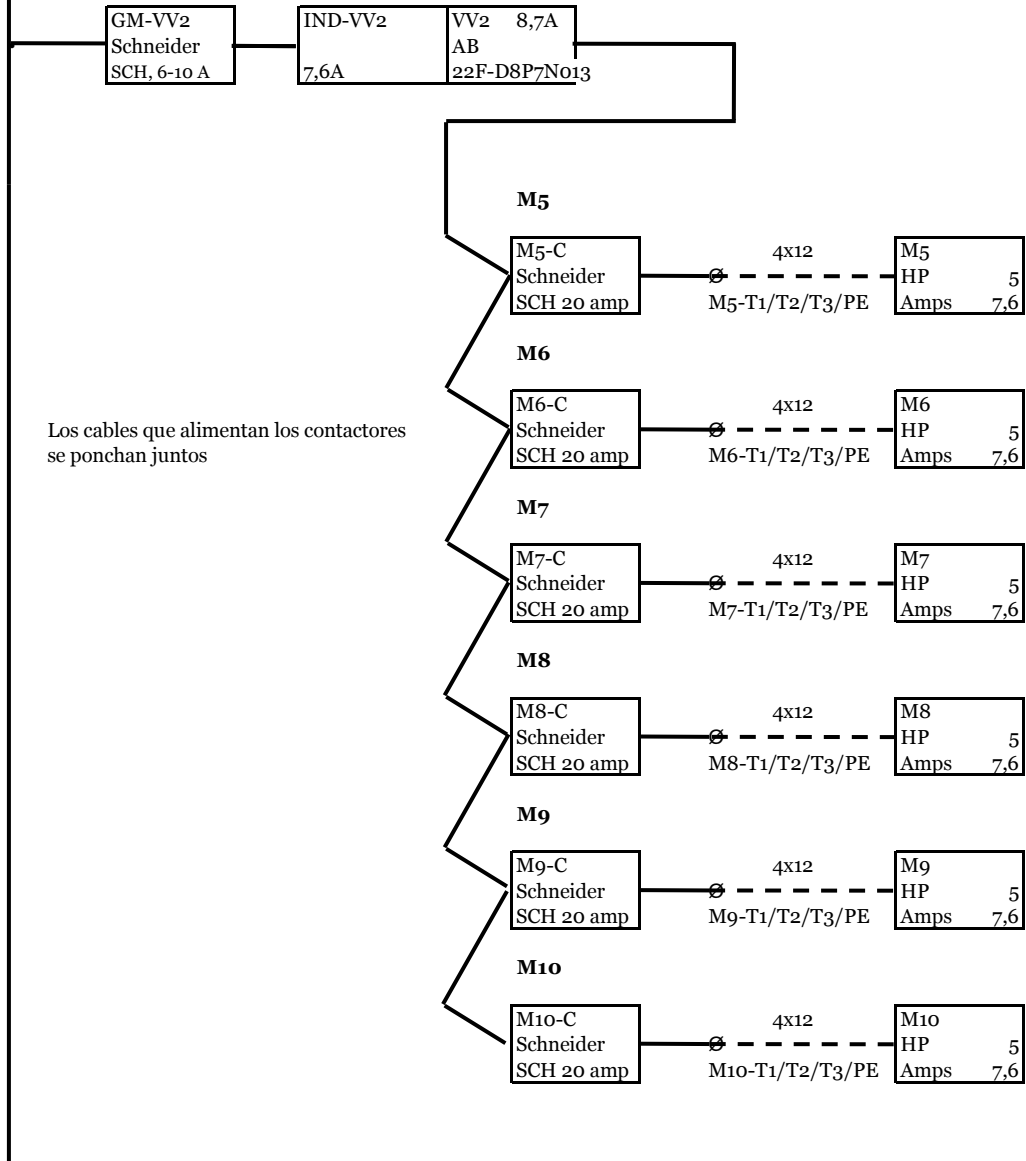
3 Fases - 460 Vca - 36 Ka

TOLVA BASCULA N°1



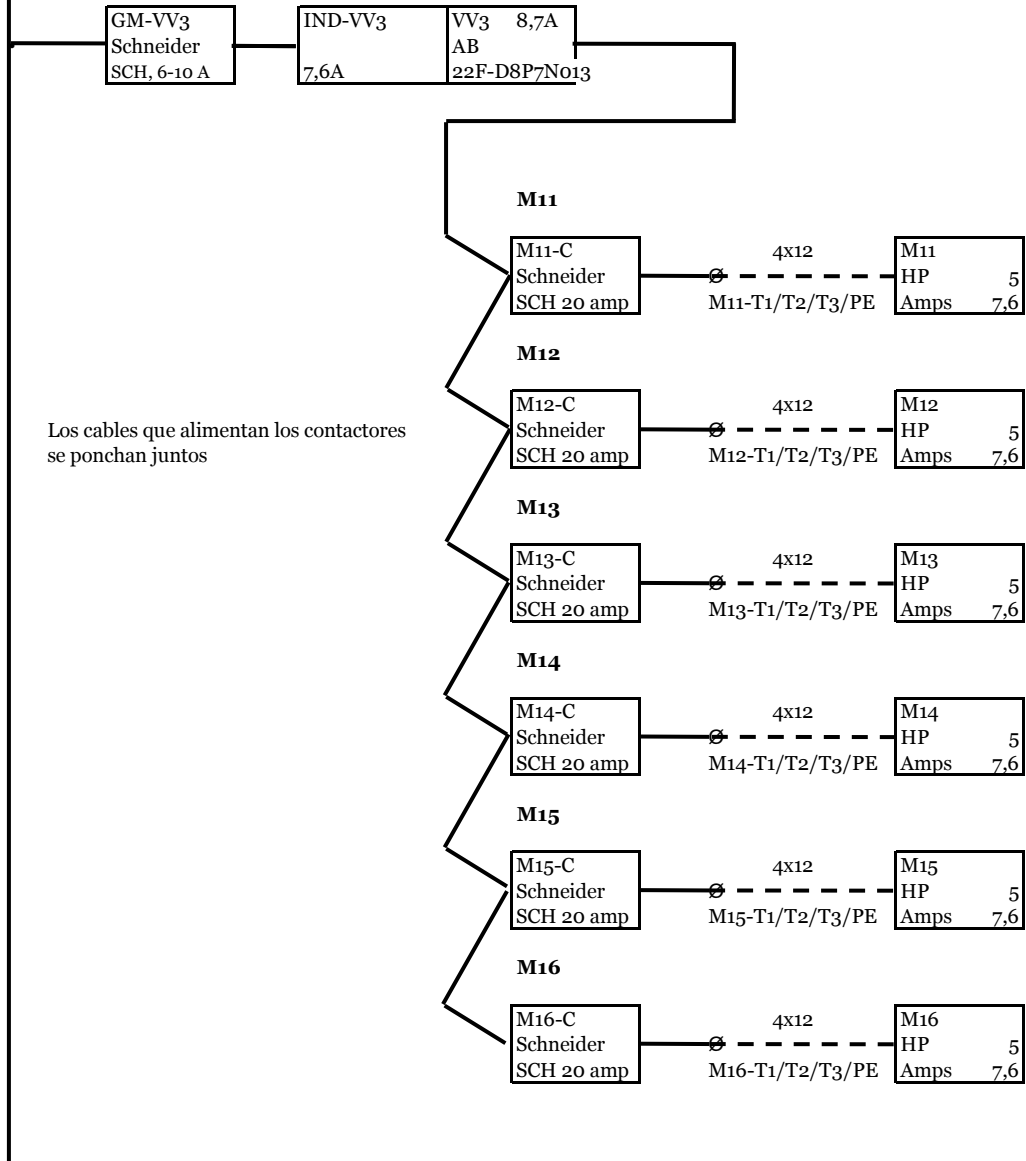
TOLVA BASCULA N°2

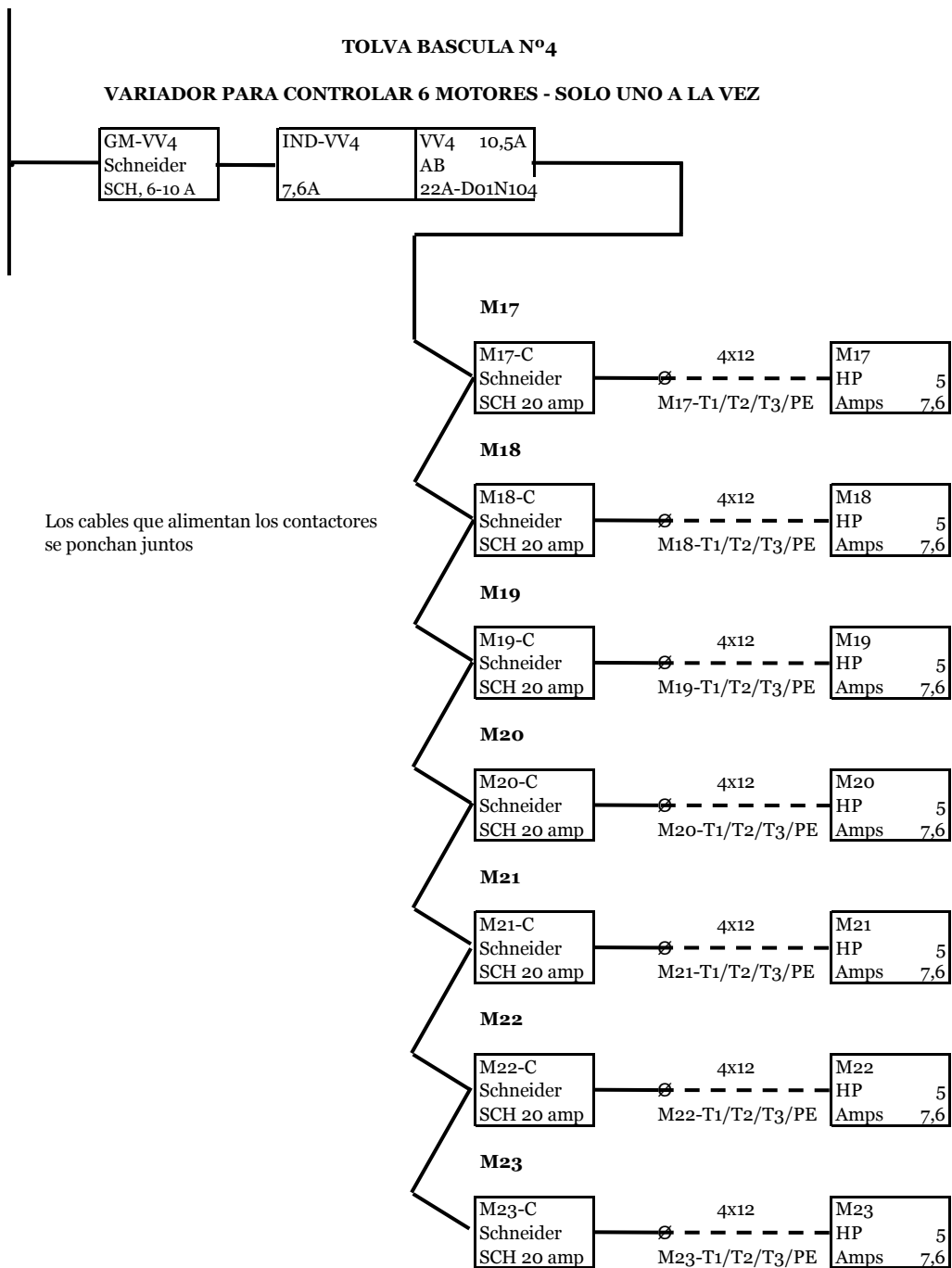
VARIADOR PARA CONTROLAR 6 MOTORES - SOLO UNO A LA VEZ



TOLVA BASCULA N°3

VARIADOR PARA CONTROLAR 6 MOTORES - SOLO UNO A LA VEZ

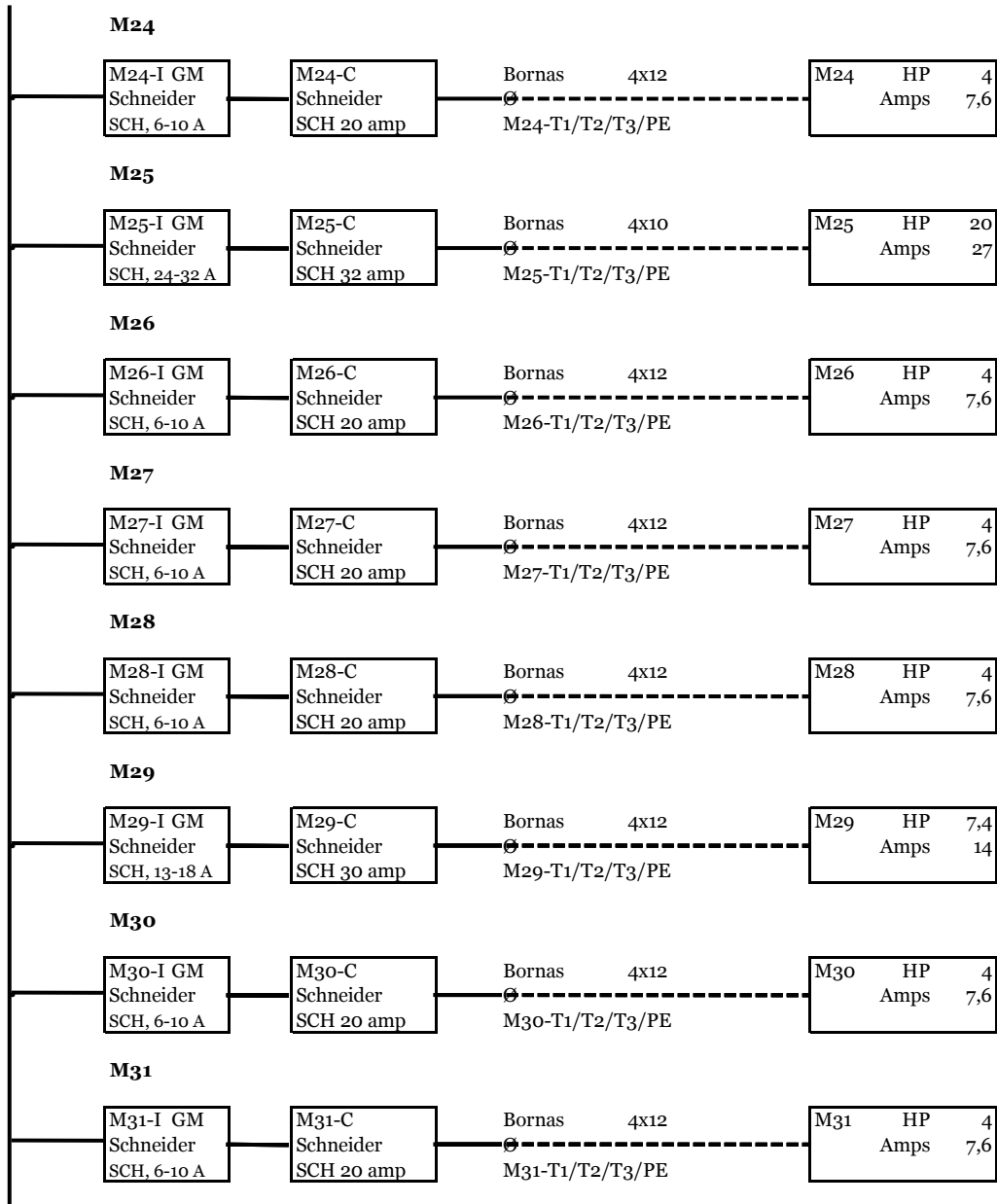




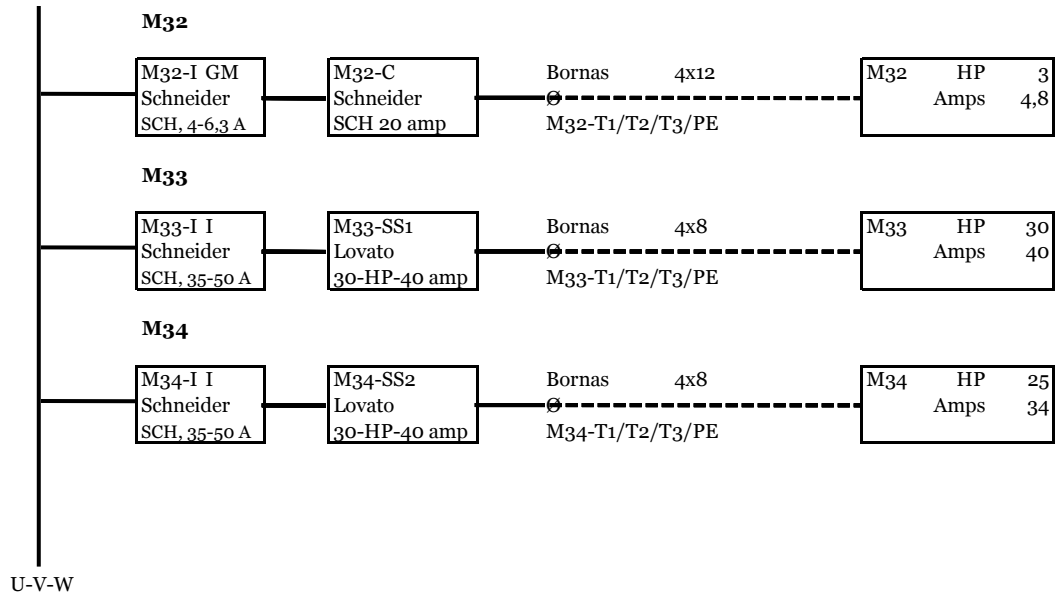
FINCA - CIENAGA DE ORO

OTROS MOTORES

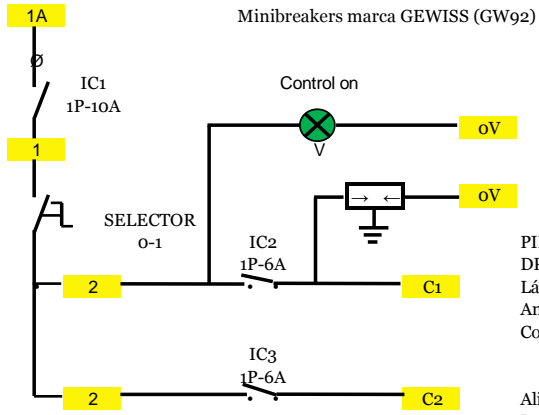
U-V-W



FINCA - CIENAGA DE ORO



110 Vac externo (Red normal)

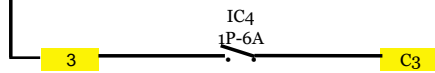


Minibreakers marca GEWISS (GW92)

PILOTO
DPS
Lámparas para iluminar CCM
Analizador de redes CCM-AR
Controlador de temperatura - CT

Alimenta fuente 24 V - 15Acc (Reserva equipada)
La fuente 24 Vdc no va, instalar arrancadores con control a 110Vac

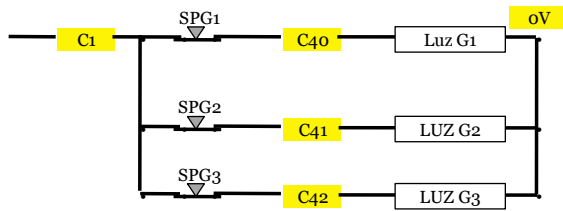
110 Vac externo (Red regulada de PLC)



Alimenta bobinas de Relevos y Contactores

Move DPS- LEVINTON 5280-W
LVC Luz verde - Indica que hay voltaje para control
O-1 Selector 10A , instalado en la puerta del CCM - Habilita el control.

ILUMINACION DE GABINETES



SPG1/SPG2/SPG3 Suiche de puerta
Las luces serán led de 60 Cms

Por cada gabinete se instala una luz fluorescente para iluminar el gabinete, la luz se energiza por medio de un suiche instalado de tal manera que al abrir la puerta la luz se encienda y al cerrar la puerta la lámpara se des energice.

CONTROLADOR DE TEMPERATURA

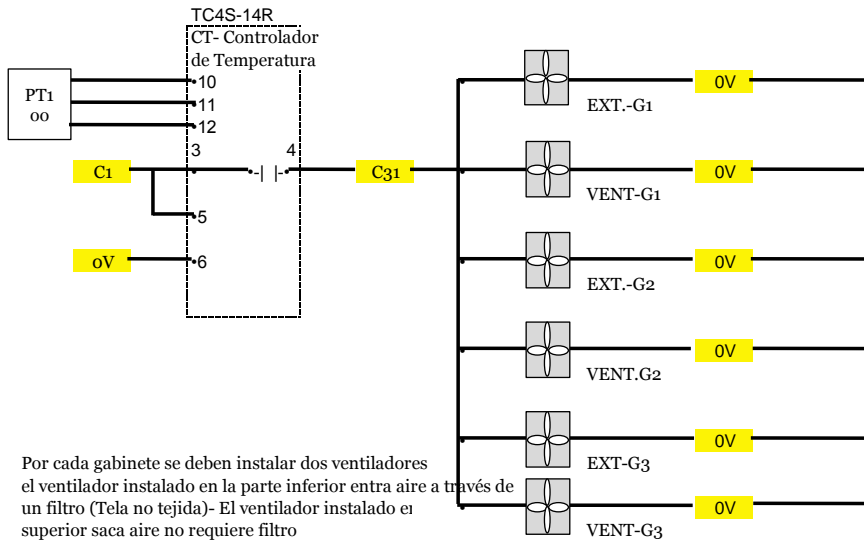
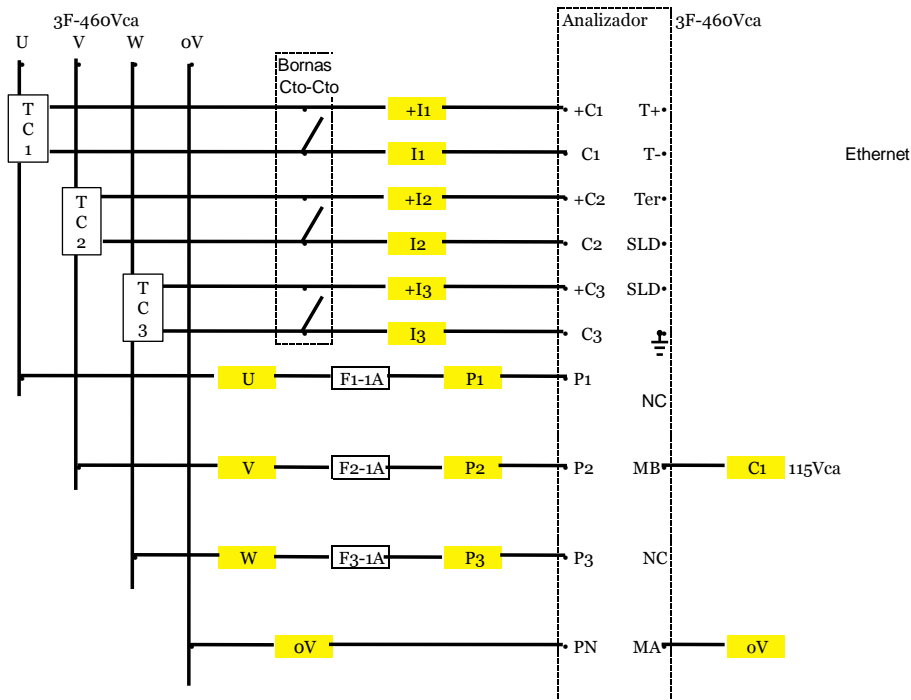


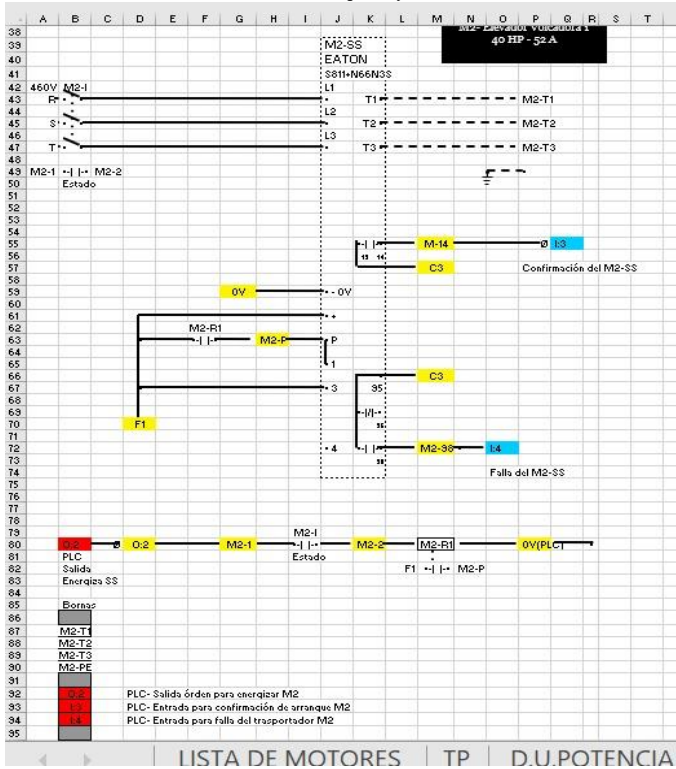
DIAGRAMA PARA CONECTAR EL ANALIZAR DE REDES



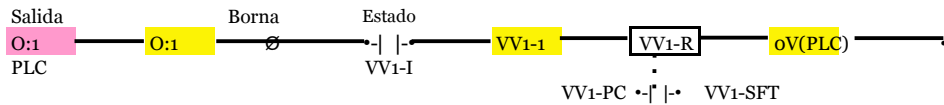
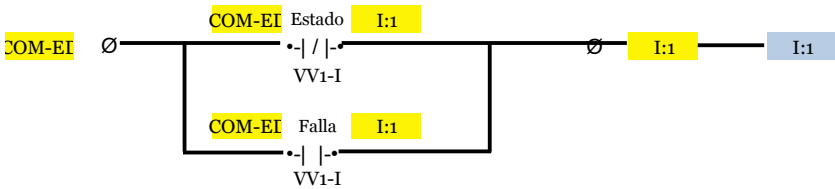
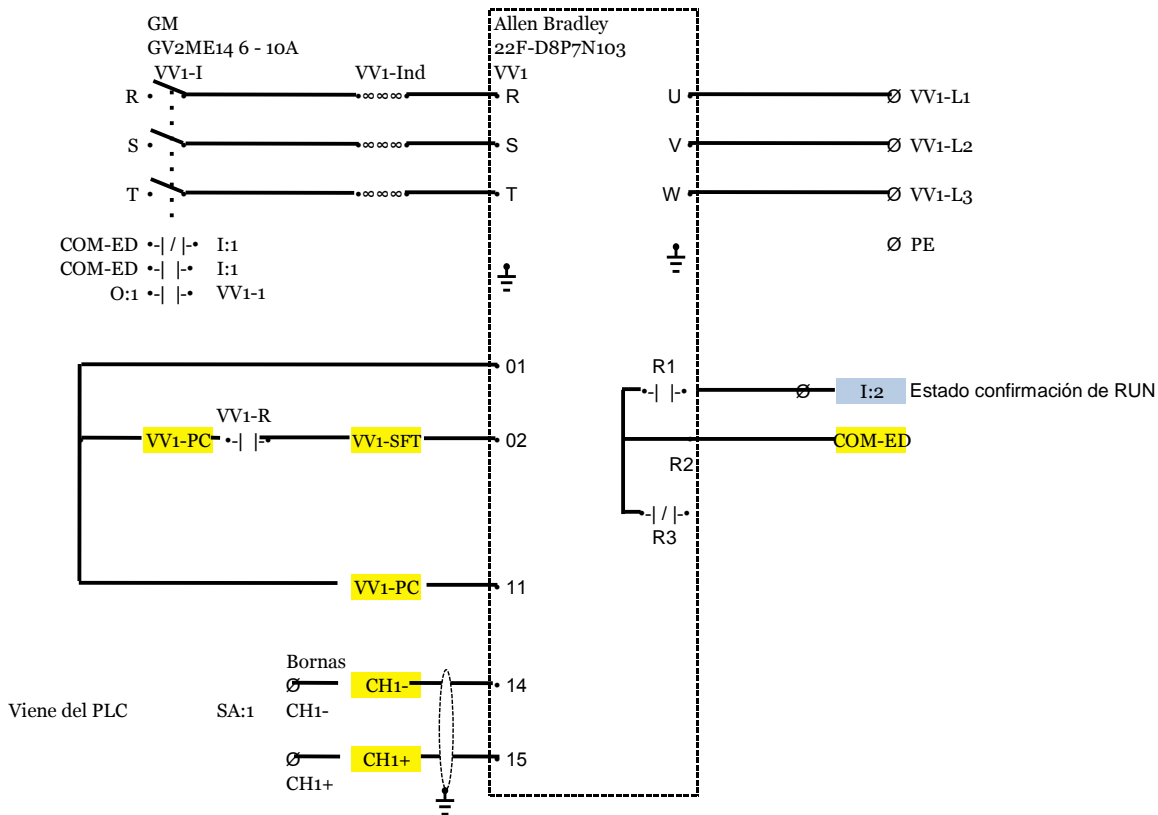
Notas

- 1 Los tres TC con Relación 200/5 .
Para los tres TC se deben colar bornas para cortocircuito

- * Variadores de velocidad allen bradley los suministra el cliente
- * Arrancadores suaves el control a 110v sin piloto y sin reset



- * Para los arranques directos contacto de falla NC y posición NO del guardamotor.
- * Señales a PLC



Bornas

L1
L2
L3
PE

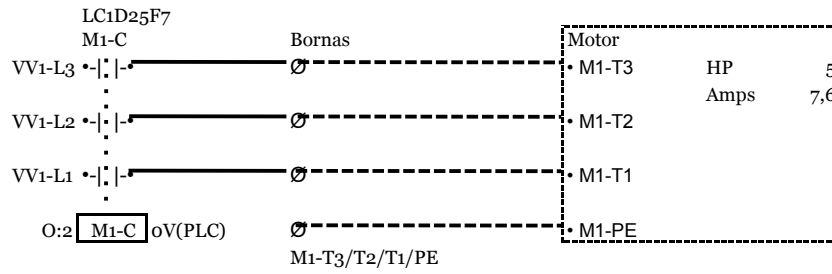
COM-ED

I:1
I:2
O:1
CH1-
CH1+

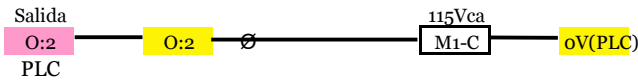
PLC- Entrada para estado del guardamotor VV1
 PLC- Entrada para estado del variador (RUN)
 PLC- Salida orden para energizar variador

Salida análoga controla la velocidad de VV1

M1 TRA 101 Transportador Sin-Fin de la tolva 1



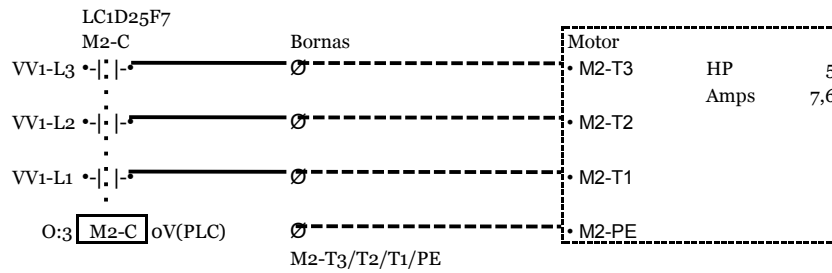
Bornas
M1-T1
M1-T2
M1-T3
M1-PE
O:2



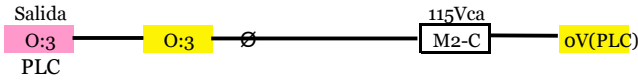
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M1 - TRA 101
Transportador Sin-Fin de Tolva 1
5 HP - 7.6 A

M2 TRA 102 Transportador Sin-Fin de la tolva 2



Bornas
M2-T1
M2-T2
M2-T3
M2-PE
O:3

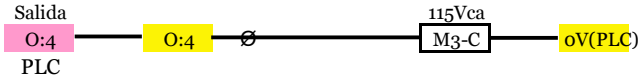
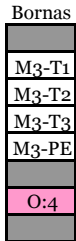
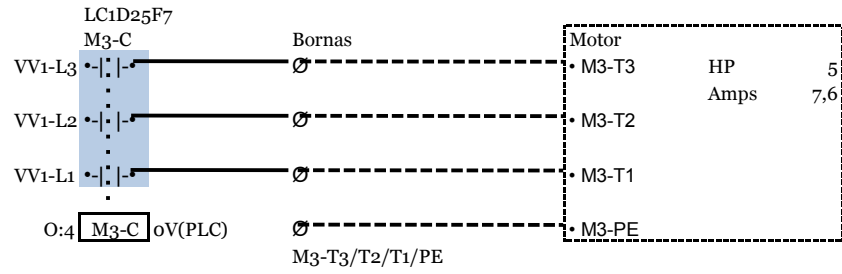


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M2 - TRA 102
Transportador Sin-Fin de Tolva 2
5 HP - 7.6 A

M3 TRA 103

Transportador Sin-Fin de la tolva 3

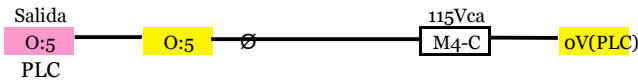
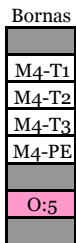
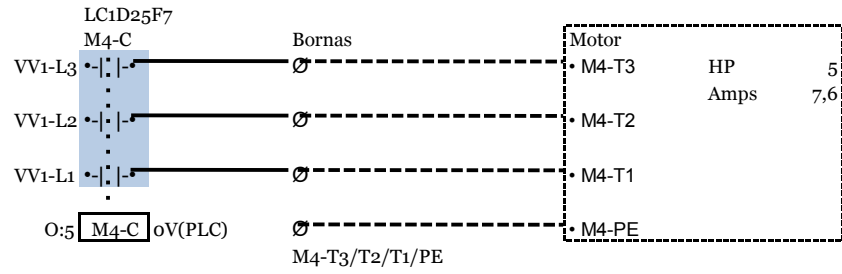


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M3 - TRA 103
Transportador Sin-Fin de Tolva 3
5 HP - 7.6 A

M4 TRA 104

Transportador Sin-Fin de la tolva 4



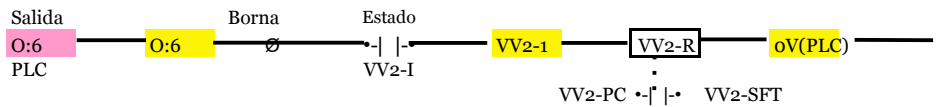
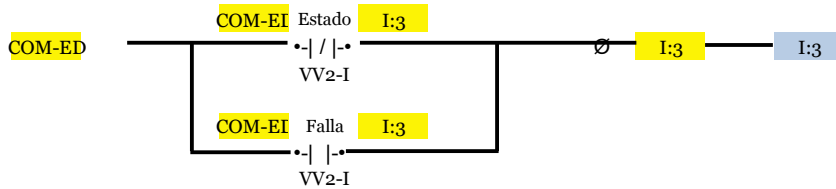
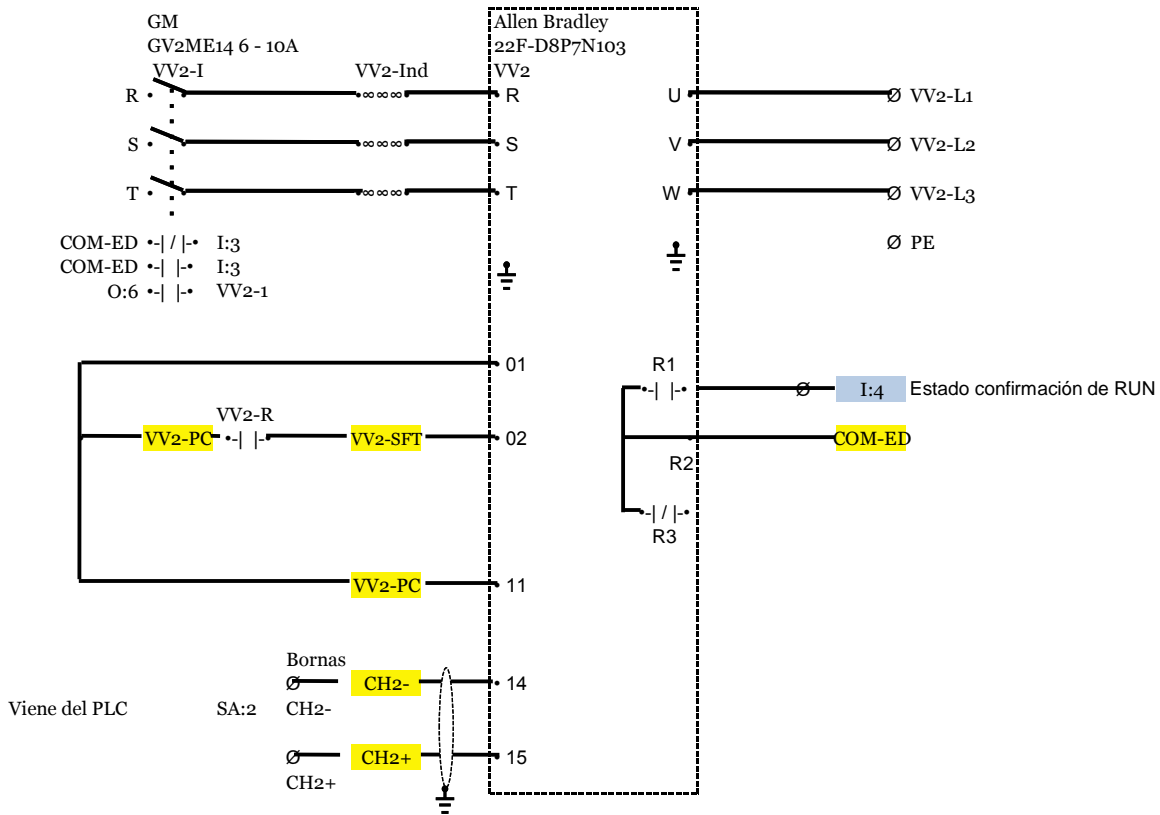
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M4 - TRA 4
Transportador Sin-Fin de Tolva 4
5 HP - 7.6 A

VV2

VARIADOR PARA CONTROLAR 6 DOSIFICADORES - SOLO UNA VEZ
BASCULA N°2

3F-460Vca- 36Ka



Bornas

L1
L2
L3
PE

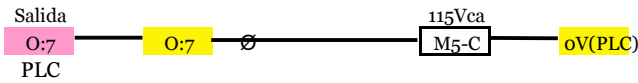
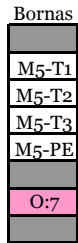
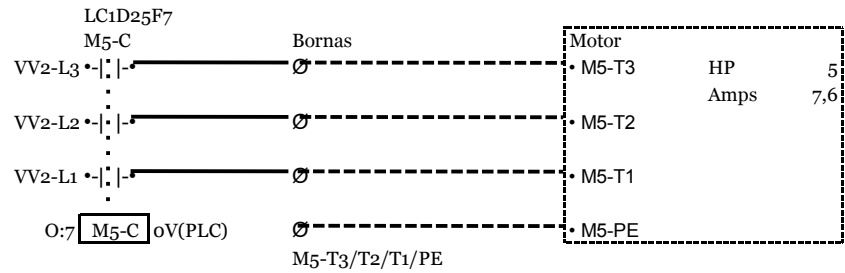
COM-ED

I:3
I:4
O:6
CH2-
CH2+

PLC- Entrada para estado del guardamotor VV2
PLC- Entrada para estado del variador (RUN)
PLC- Salida orden para energizar variador

Salida analoga controla la velocidad de VV2

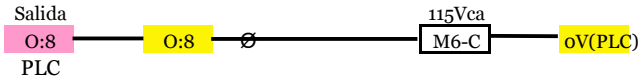
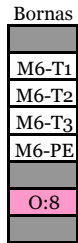
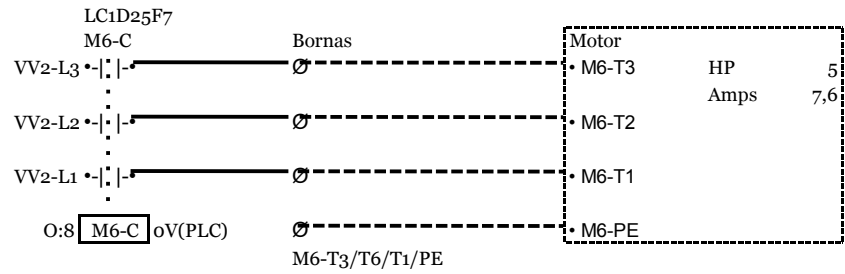
M5 TRA 105 Transportador Sin-Fin de la tolva 5



PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M5 - TRA 105
Transportador Sin-Fin de Tolva 5
5 HP - 7.6 A

M6 TRA 106 Transportador Sin-Fin de la tolva 6

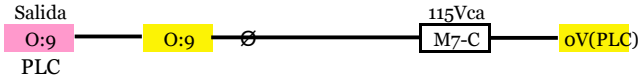
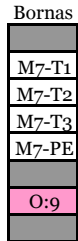
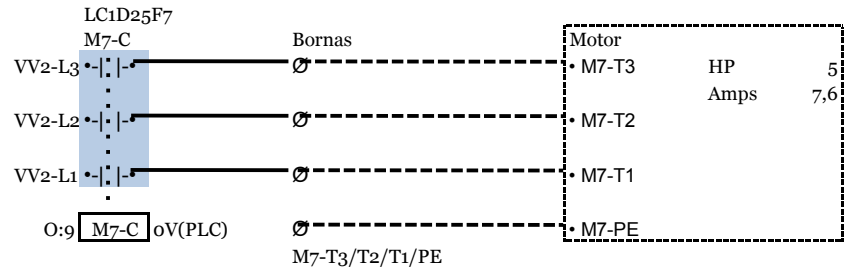


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M6 - TRA 106
Transportador Sin-Fin de Tolva 6
5 HP - 7.6 A

M7 TRA 107

Transportador Sin-Fin de la tolva 7

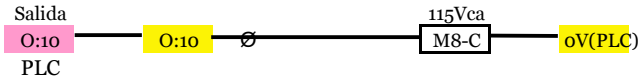
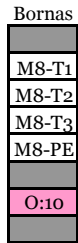
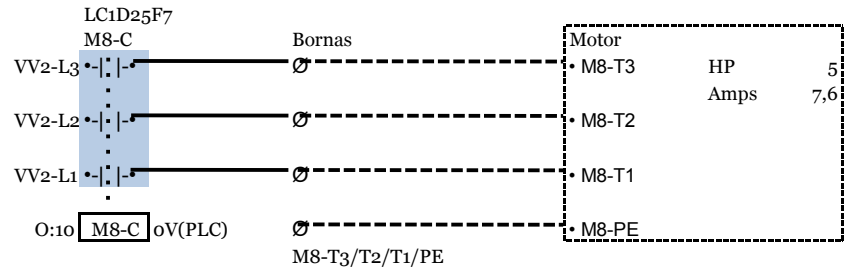


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M7 - TRA 107
Transportador Sin-Fin de Tolva 7
5 HP - 7.6 A

M8 TRA 108

Transportador Sin-Fin de la tolva 8

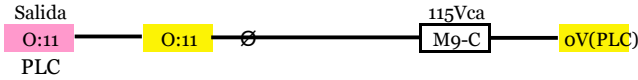
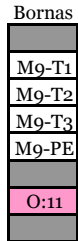
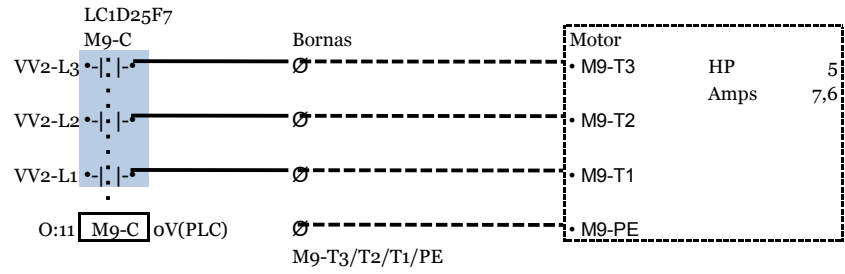


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M8 - TRA 108
Transportador Sin-Fin de Tolva 8
5 HP - 7.6 A

M9 TRA 109

Transportador Sin-Fin de la tolva 9

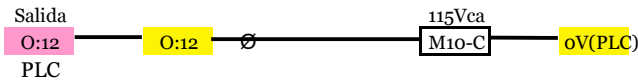
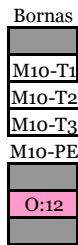
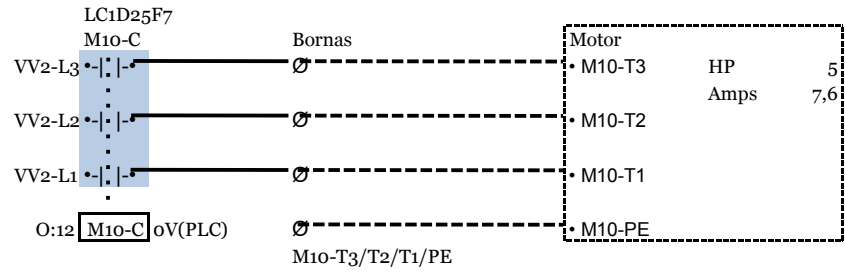


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M9 - TRA 109
Transportador Sin-Fin de Tolva 9
5 HP - 7.6 A

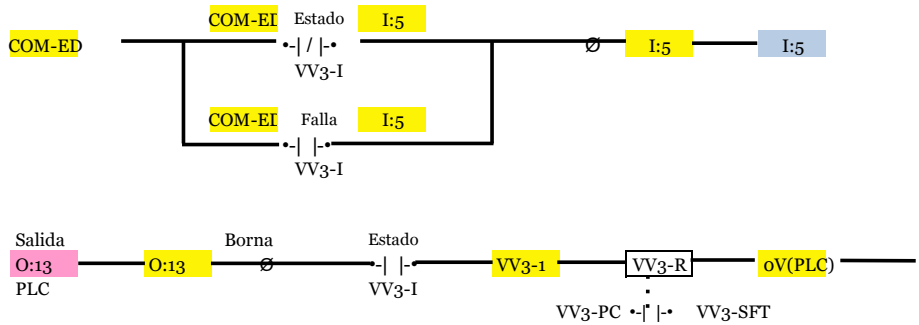
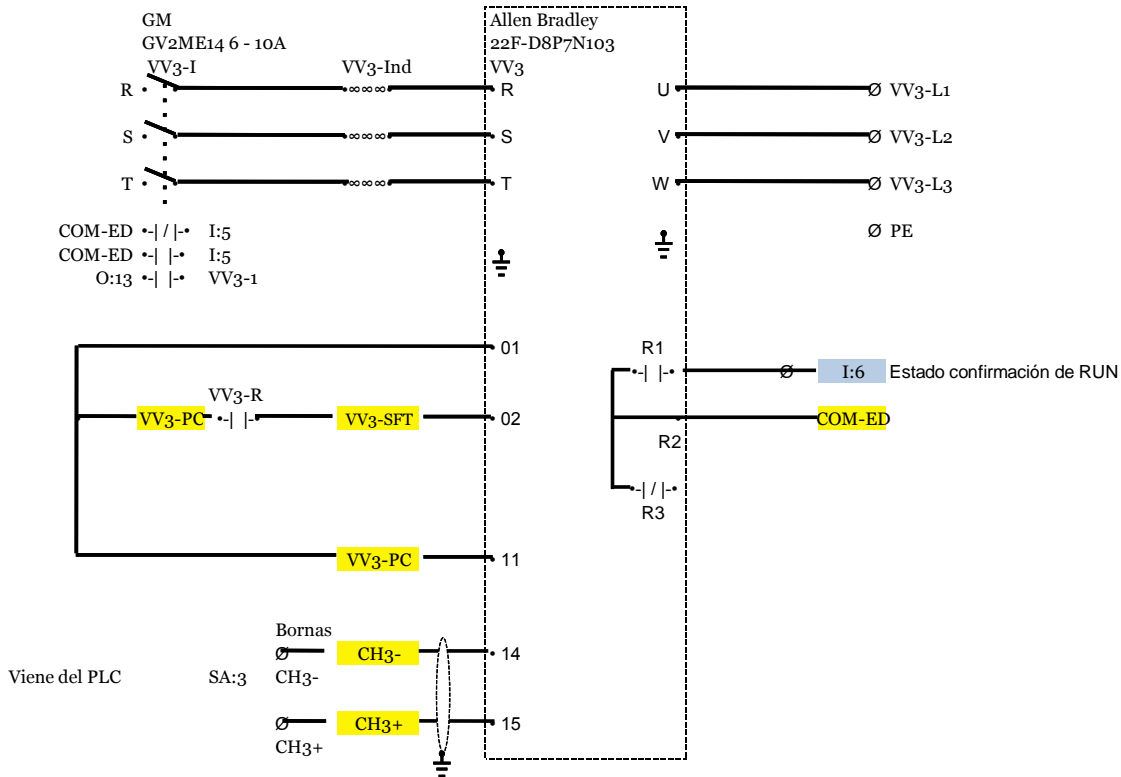
M10 TRA 110

Transportador Sin-Fin de la tolva 10



PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M10 - TRA 110
Transportador Sin-Fin de Tolva 10
5 HP - 7.6 A



Bornas

L1
L2
L3
PE

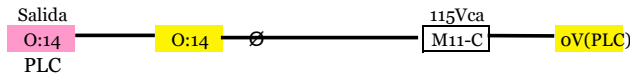
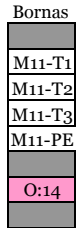
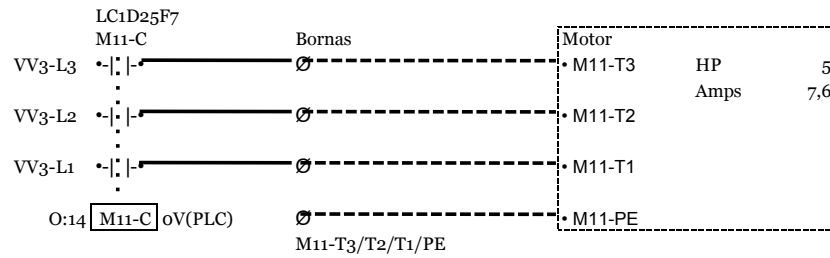
COM-ED

I:5
I:6
O:13
CH3-
CH3+

PLC- Entrada para estado del guardamotor VV3
PLC- Entrada para estado del variador (RUN)
PLC- Salida orden para energizar variador

Salida analoga controla la velocidad de VV3

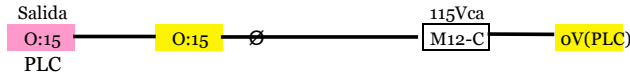
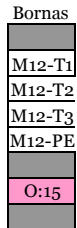
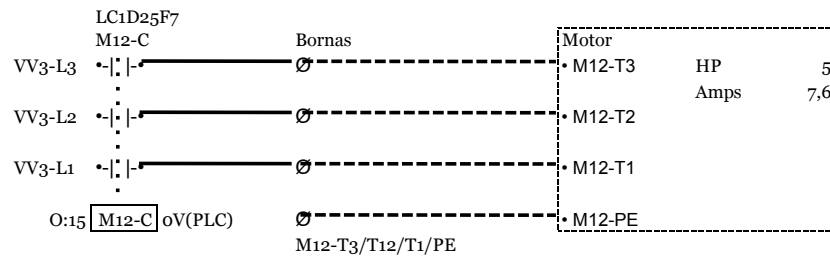
M11 TRA 111 Transportador Sin-Fin de la tolva 11



PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M11 - TRA 111
Transportador Sin-Fin de Tolva 11
5 HP - 7.6 A

M12 TRA 112 Transportador Sin-Fin de la tolva 12

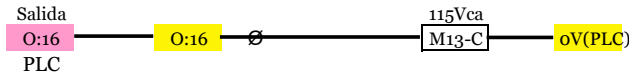
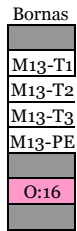
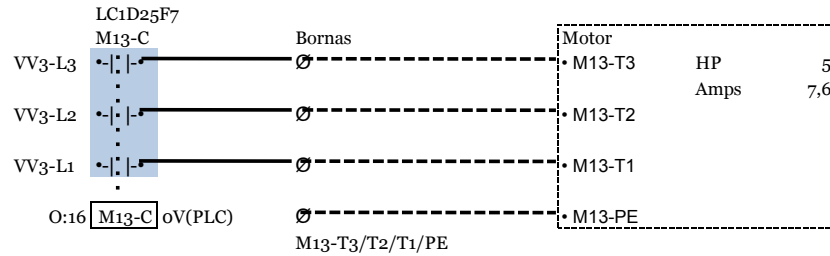


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M12 - TRA 112
Transportador Sin-Fin de Tolva 12
5 HP - 7.6 A

M13 TRA 113

Transportador Sin-Fin de la tolva 13

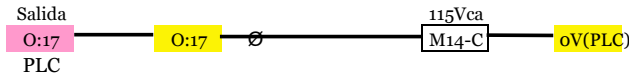
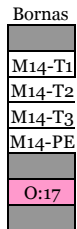
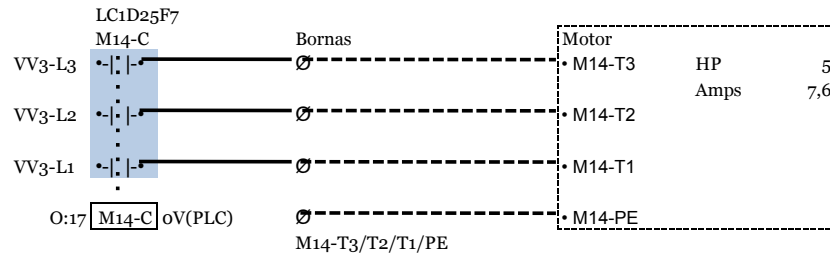


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M13 - TRA 113
Transportador Sin-Fin de Tolva 13
5 HP - 7.6 A

M14 TRA 114

Transportador Sin-Fin de la tolva 14

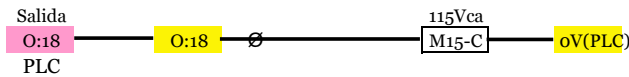
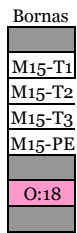
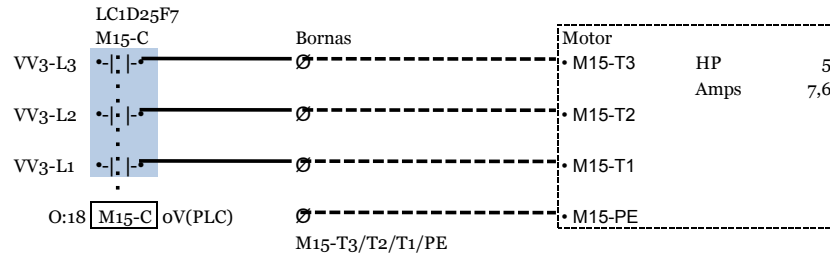


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M14 - TRA 114
Transportador Sin-Fin de Tolva 14
5 HP - 7.6 A

M15 TRA 115

Transportador Sin-Fin de la tolva 15

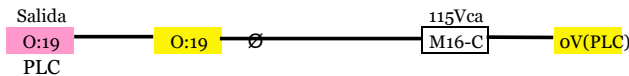
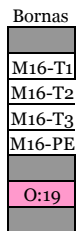
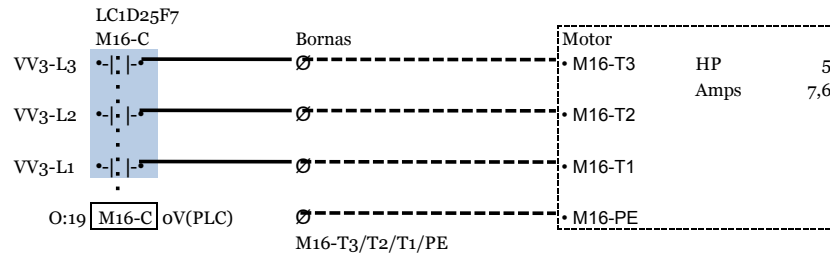


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M15- TRA 115
Transportador Sin-Fin de Tolva 15
5 HP - 7.6 A

M16 TRA 116

Transportador Sin-Fin de la tolva 16



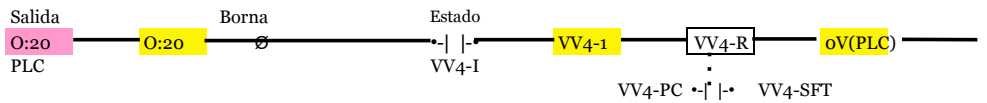
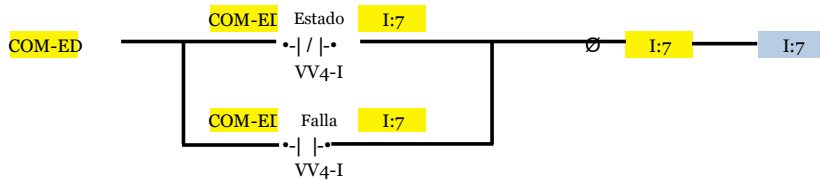
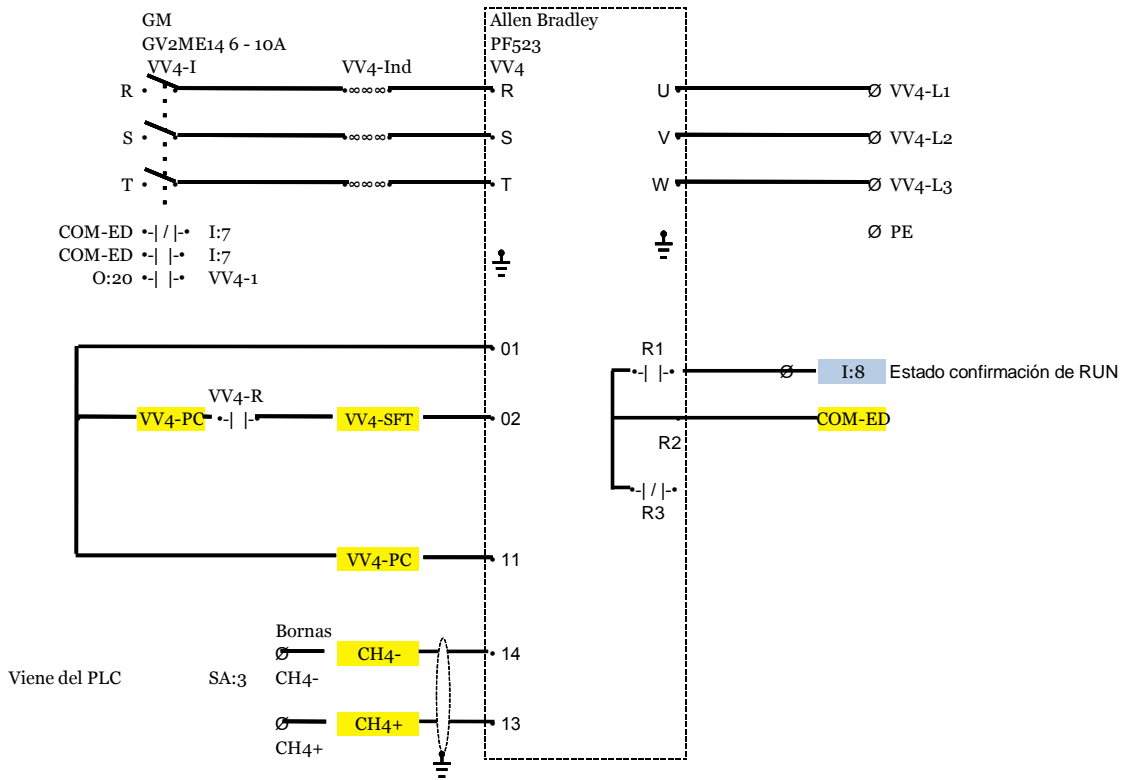
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M16 - TRA 116
Transportador Sin-Fin de Tolva 16
5 HP - 7.6 A

VV4

VARIADOR PARA CONTROLAR 6 DOSIFICADORES - SOLO UNA VEZ
BASCULA N°4

3F-460Vca- 36Ka



Bornas

L1
L2
L3
PE

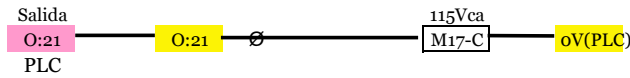
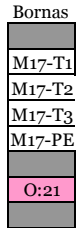
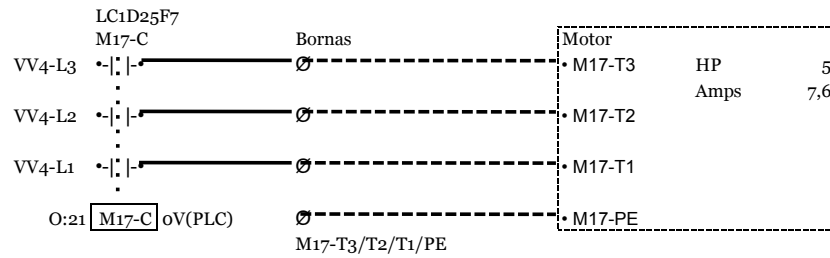
COM-ED

I:7
I:8
O:20
CH4-
CH4+

PLC- Entrada para estado del guardamotor VV4
PLC- Entrada para estado del variador (RUN)
PLC- Salida orden para energizar variador

Salida analoga controla la velocidad de VV4

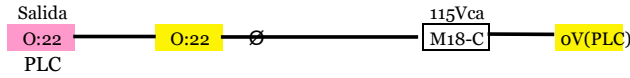
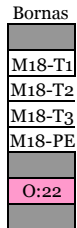
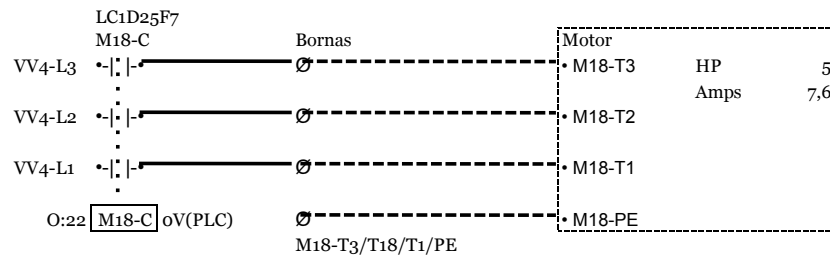
M17 TRA 117 Transportador Sin-Fin de la tolva 17



PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M17 - TRA 117
Transportador Sin-Fin de Tolva 17
5 HP - 7.6 A

M18 TRA 118 Transportador Sin-Fin de la tolva 18

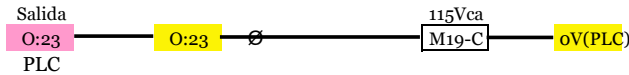
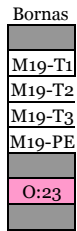
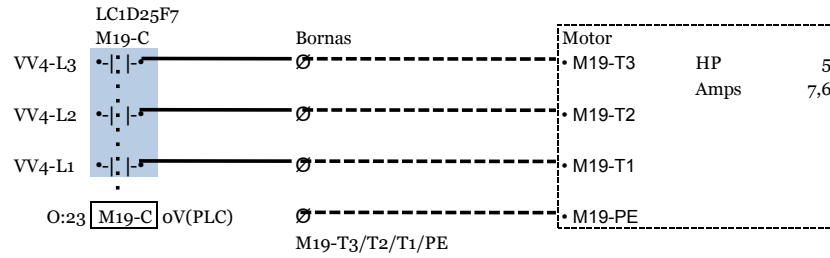


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M18 - TRA 118
Transportador Sin-Fin de Tolva 18
5 HP - 7.6 A

M19 TRA 119

Transportador Sin-Fin de la tolva 19

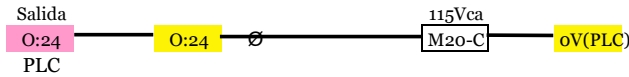
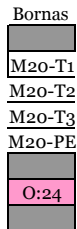
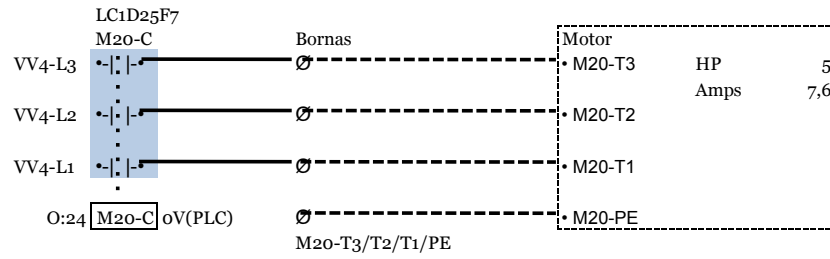


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M19- TRA 119
Transportador Sin-Fin de Tolva 19
5 HP - 7.6 A

M20 TRA 120

Transportador Sin-Fin de la tolva 20

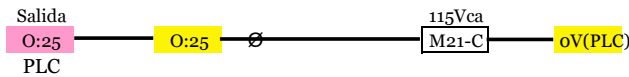
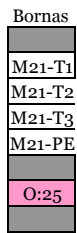
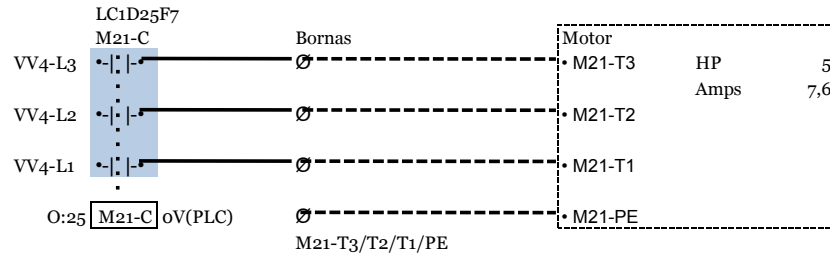


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M20 - TRA 120
Transportador Sin-Fin de Tolva 20
5 HP - 7.6 A

M21 TRA 121

Transportador Sin-Fin de la tolva 21

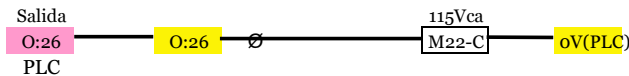
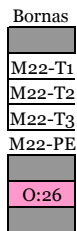
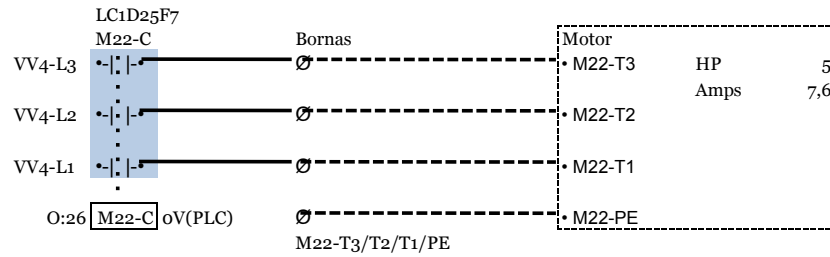


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M21 - TRA 121
Transportador Sin-Fin de Tolva 21
5 HP - 7.6 A

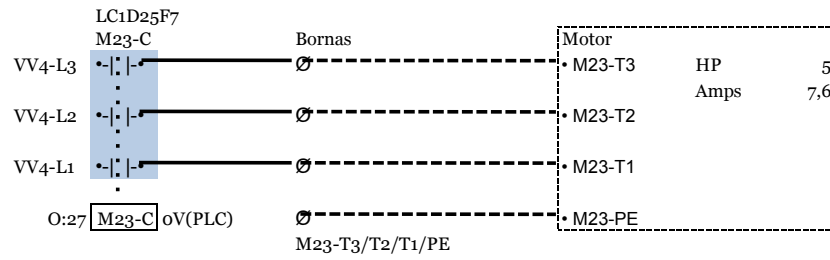
M22 TRA 122

Transportador Sin-Fin de la tolva 22

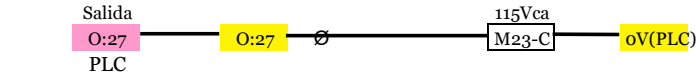


PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M22 - TRA 122
Transportador Sin-Fin de Tolva 22
5 HP - 7.6 A



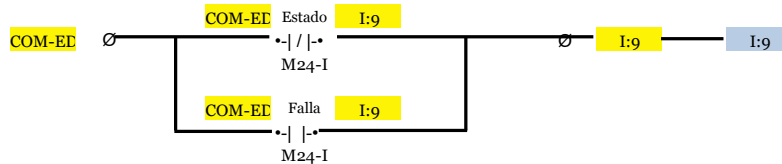
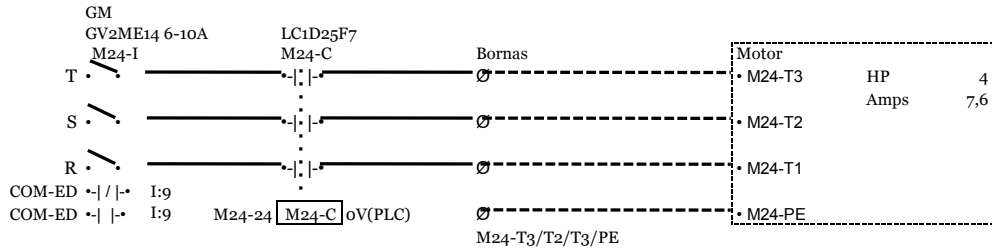
- Bornas
- M23-T1
- M23-T2
- M23-T3
- M23-PE
- O:27



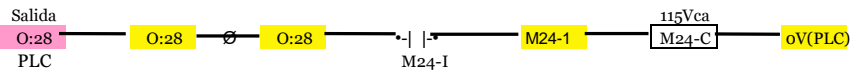
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M23 - TRA 23
Transportador Sin-Fin de Tolva 23
5 HP - 7.6 A

M24 TRA 709 TRANSPORTADOR DE CADENA



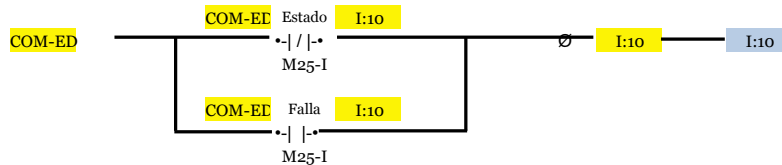
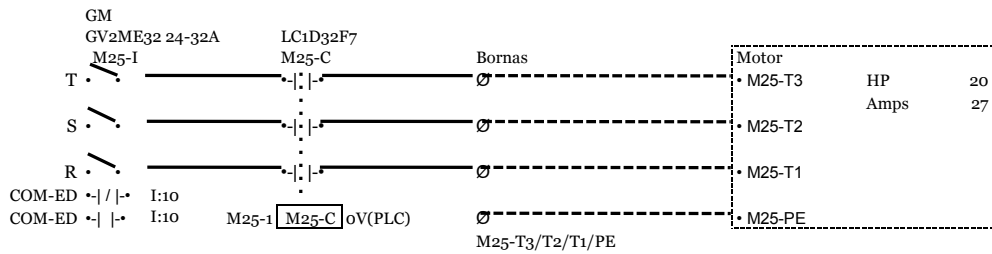
Bornas
M24-T1
M24-T2
M24-T3
M24-PE
COM-ED
I:9
O:28



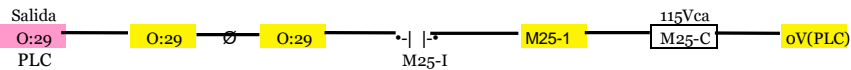
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M24 - TRA709
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M25 ELE 801 ELEVADOR DE CANGILONES 801



Bornas
M25-T1
M25-T2
M25-T3
M25-PE
COM-ED
I:10
O:29

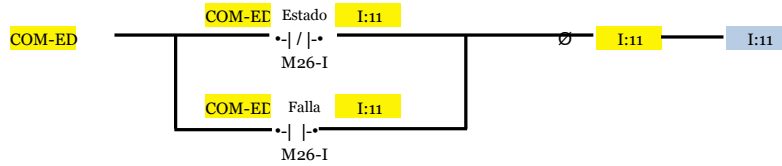
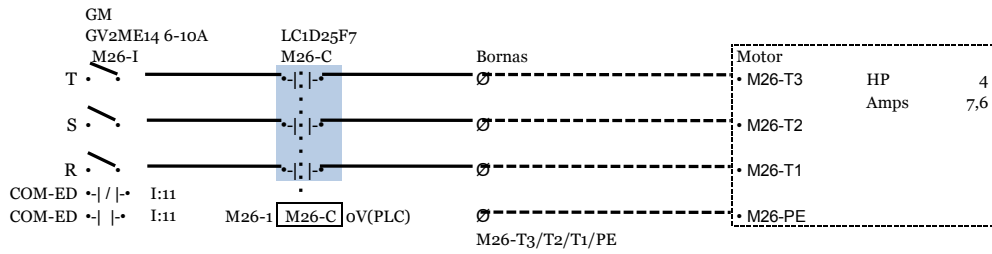


PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

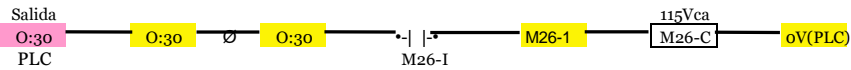
M25 - ELE 801
Elevador de Gangilonos 801
20 HP - 27 A

M26 TRA 810

TRANSPORTADOR DE CADENA



Bornas
M26-T1
M26-T2
M26-T3
M26-PE
COM-ED
I:11
O:30

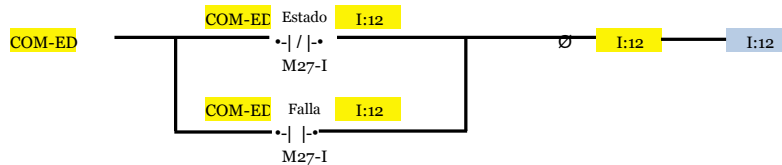
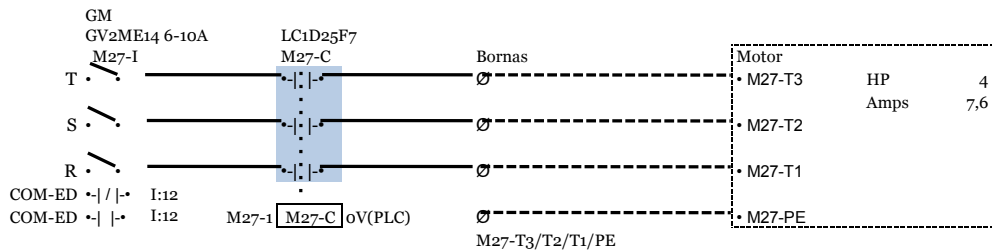


PLC- Salida órden para seleccionar el motor

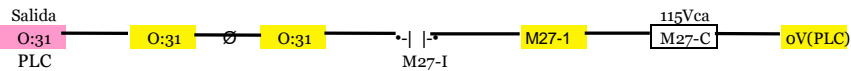
M26 - TRA 810
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M27 TRA 811A

TRANSPORTADOR DE CADENA



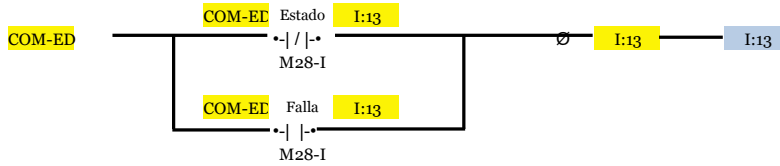
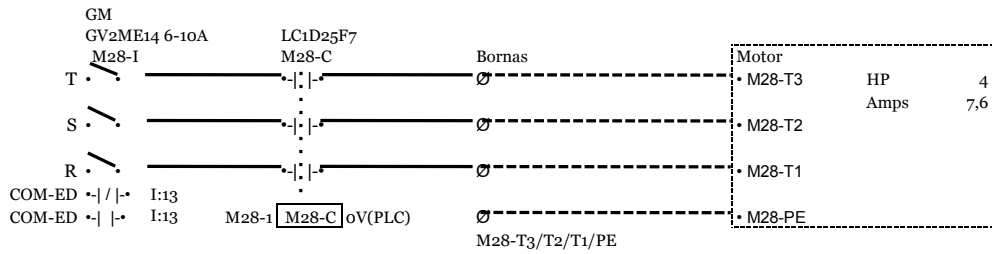
Bornas
M27-T1
M27-T2
M27-T3
M27-PE
COM-ED
I:12
O:31



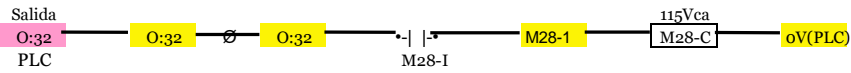
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida órden para seleccionar el motor

M27 - TRA 811A
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M28 TRA 811B TRANSPORTADOR DE CADENA



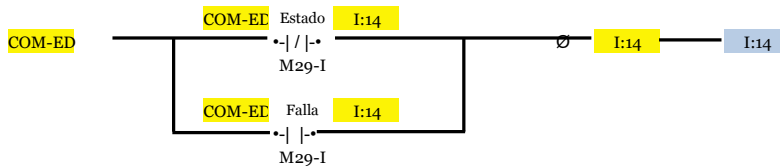
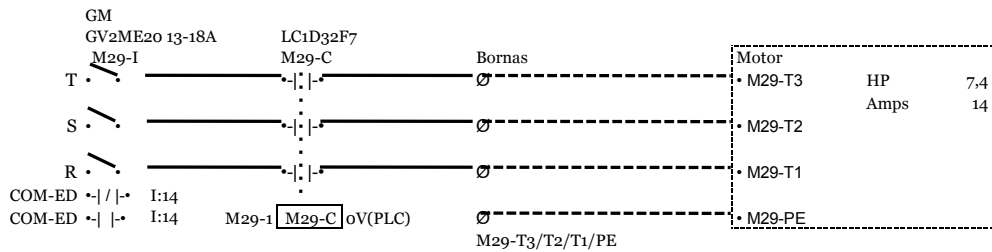
- Bornas
- M28-T1
- M28-T2
- M28-T3
- M28-PE
- COM-ED
- I:13
- O:32



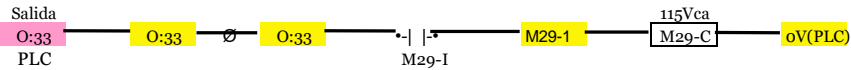
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M28 - TRA 811B
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M29 TRA 905 TRANSPORTADOR DE CADENA



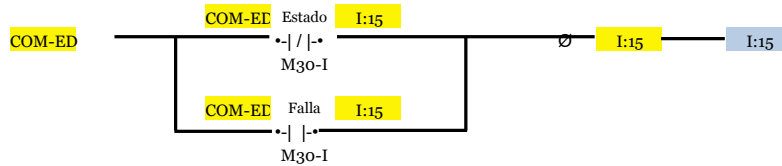
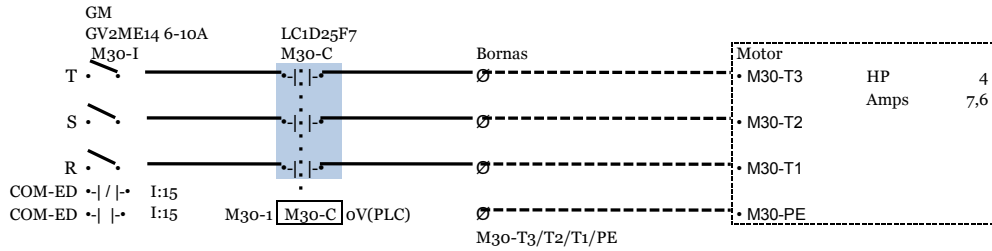
- Bornas
- M29-T1
- M29-T2
- M29-T3
- M29-PE
- COM-ED
- I:14
- O:33



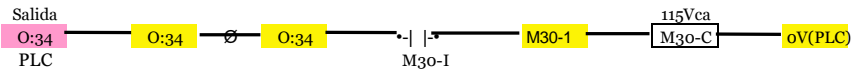
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida orden para seleccionar el motor

M29 - TRA 905
Transportador de Cadena
7.4 HP - 14 A

M30 TRA 1015A TRANSPORTADOR DE CADENA



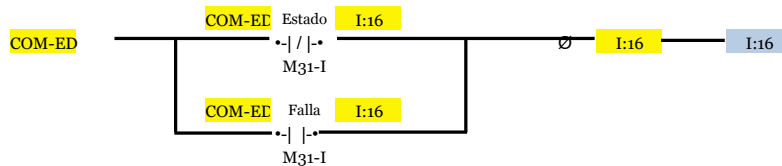
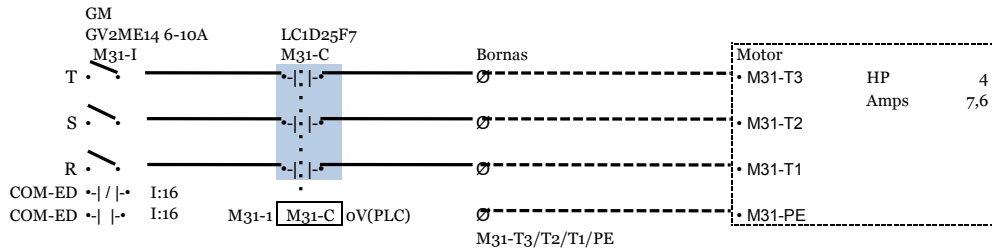
Bornas
M30-T1
M30-T2
M30-T3
M30-PE
COM-ED
I:15
O:34



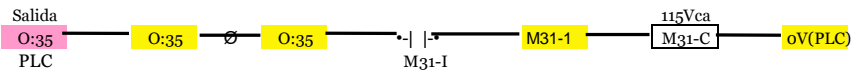
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida órden para seleccionar el motor

M30 - TRA 1015A
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M31 TRA 1015B TRANSPORTADOR DE CADENA



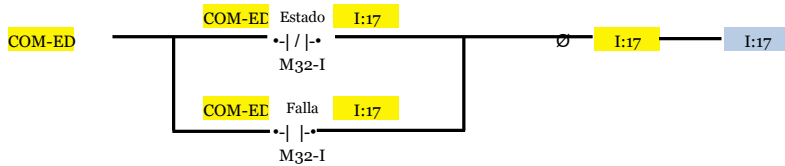
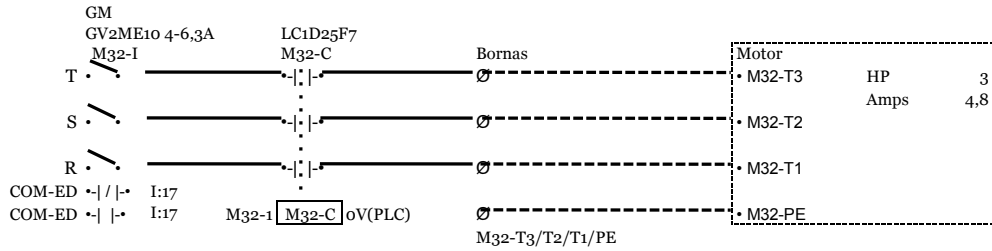
Bornas
M31-T1
M31-T2
M31-T3
M31-PE
COM-ED
I:16
O:35



PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida órden para seleccionar el motor

M31 - TRA 1015B
Transportador de Cadena
4 HP - 7.6 A

M32 TRA 1016 TRANSPORTADOR DE CADENA

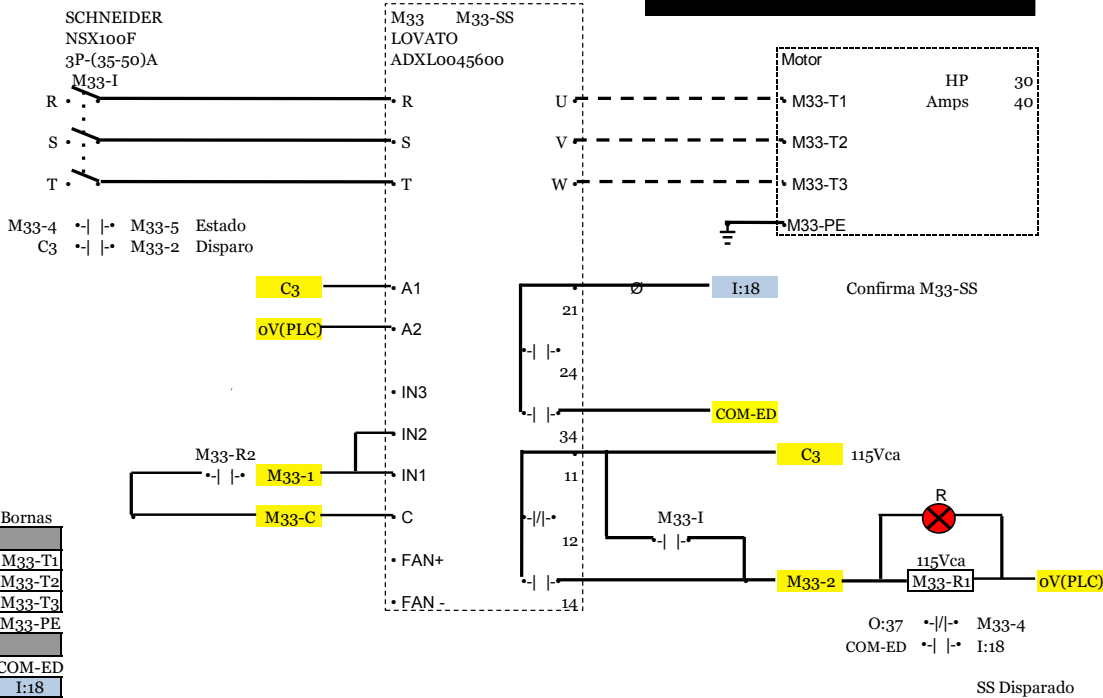


Bornas
M32-T1
M32-T2
M32-T3
M32-PE
COM-ED
I:17
O:36

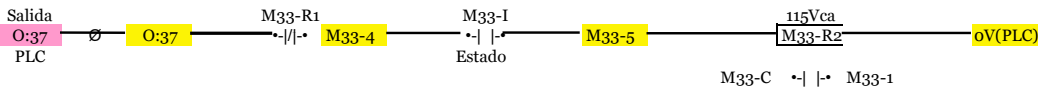
PLC- Entrada para estado del guardamotor
PLC- Salida órden para seleccionar el motor

M32 - TRA 1016
Transportador de Cadena
3 HP - 4,8 A

M33 TRA 1101 ELEVADOR DE GANGILONES 1101



Bornas
M33-T1
M33-T2
M33-T3
M33-PE
COM-ED
I:18
O:37

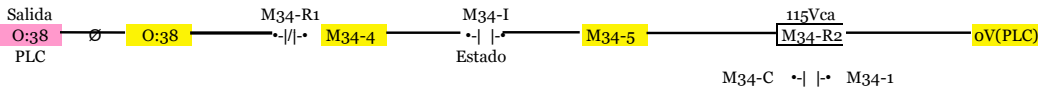
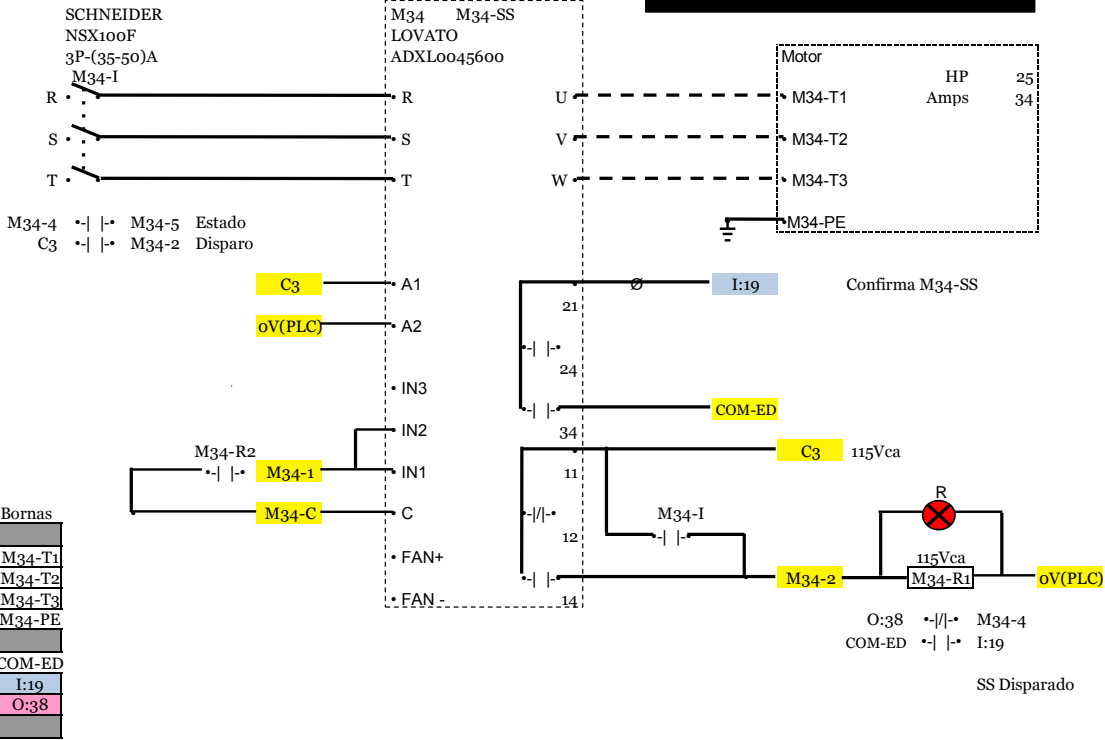


M33-C -|- M33-1

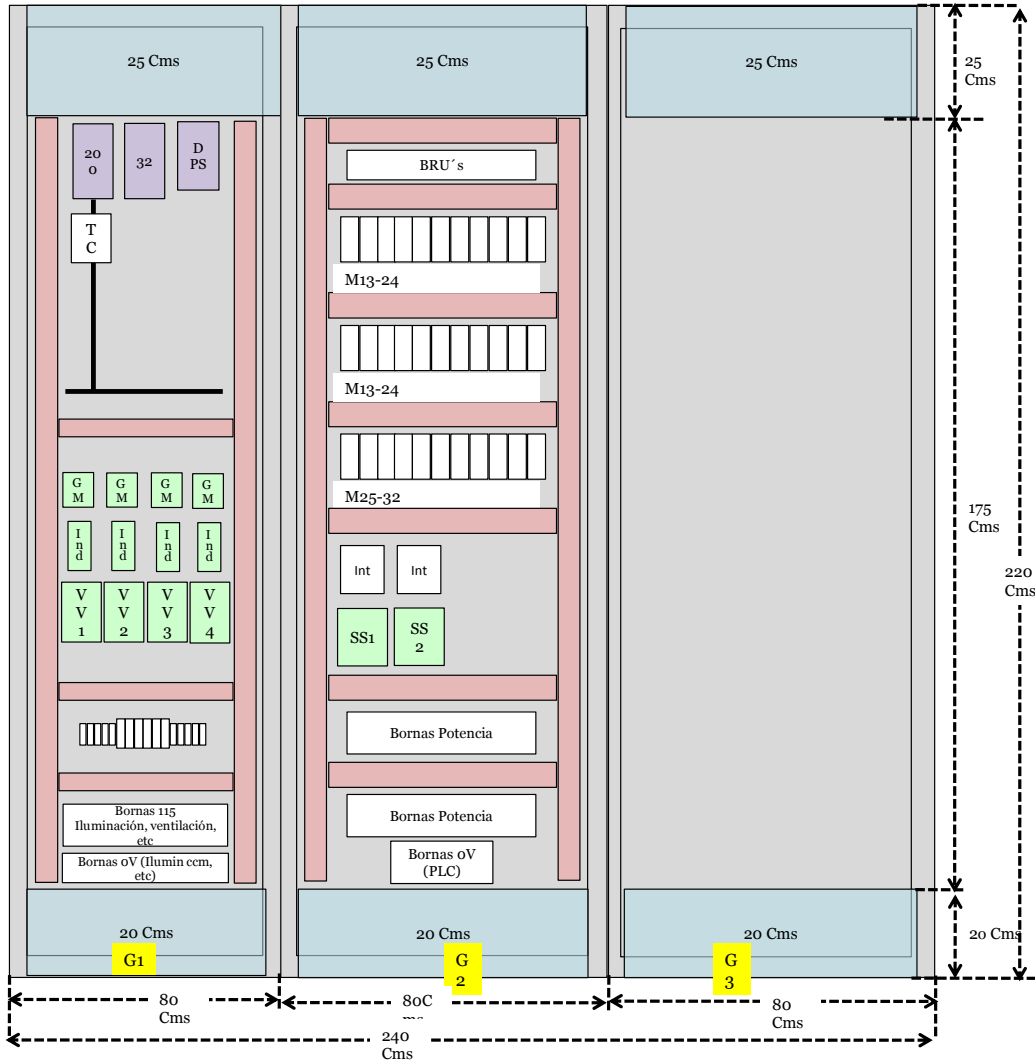
M33 - TRA 1101
Elevador de Gangilones 1101
30 HP - 40A

M34 TRA 1104 TRANSPORTADOR DE CADENA

M34- TRA 1104
Transportador de Cadena
25 HP - 34A



3 Fases - 460Vca - 36 Ka



Dimensiones en metros	G1	G2	G3	m2	Kg
Altura	2,2	2,2	2,2	23,5	352
Ancho	0,8	0,8	0,8	2,4	
Profundidad	0,6	0,6	0,6		
Lámina perfiles	14	14	14		
Lámina tapas y puertas	16	16	16		
IP	65	65	65		

Tiene que llevar argollas para cargue y descargue

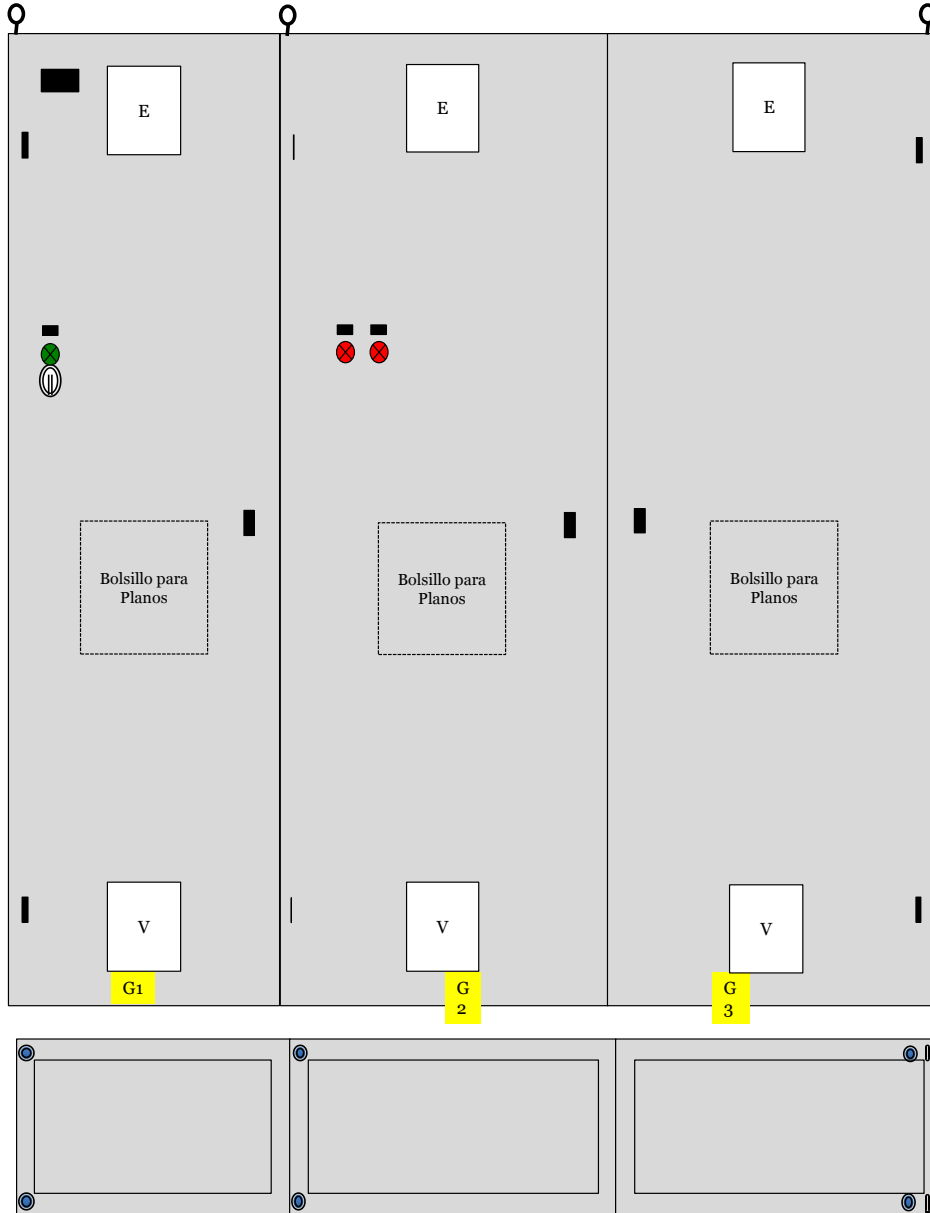
Color RAL 7032

Los tres gabinetes se pueden ir ensamblados

Atención al huacal

Nota La distribución de equipos puede cambiar de acuerdo a las dimensiones de los equipos, conservando la mayor eficiencia de espacio
 La celda G3 en lo posible dejarla disponible por si se necesitan instalar mas equipos que salgan en el proceso del proyecto

3 Fases - 460Vca - 65 Ka



Tapas superiores desmontable
 6 Argollas para descargue y descargue
 El tablero debe ir completamente ensamblado
 El tablerista TIENE que entregue mínimo 15 filtros para los ventiladores
 En la parte inferior no van tapas