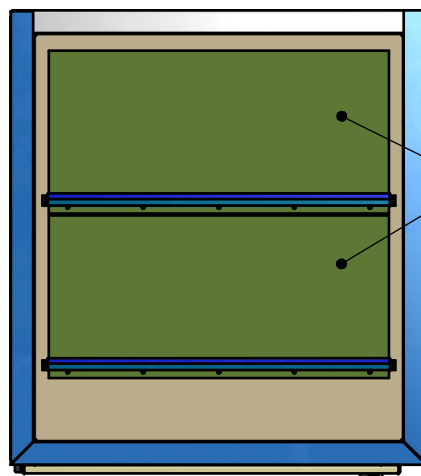
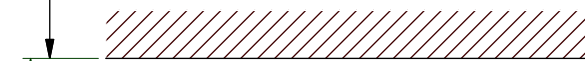


PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN CELDA MT MED - 17.5 kV / 630A

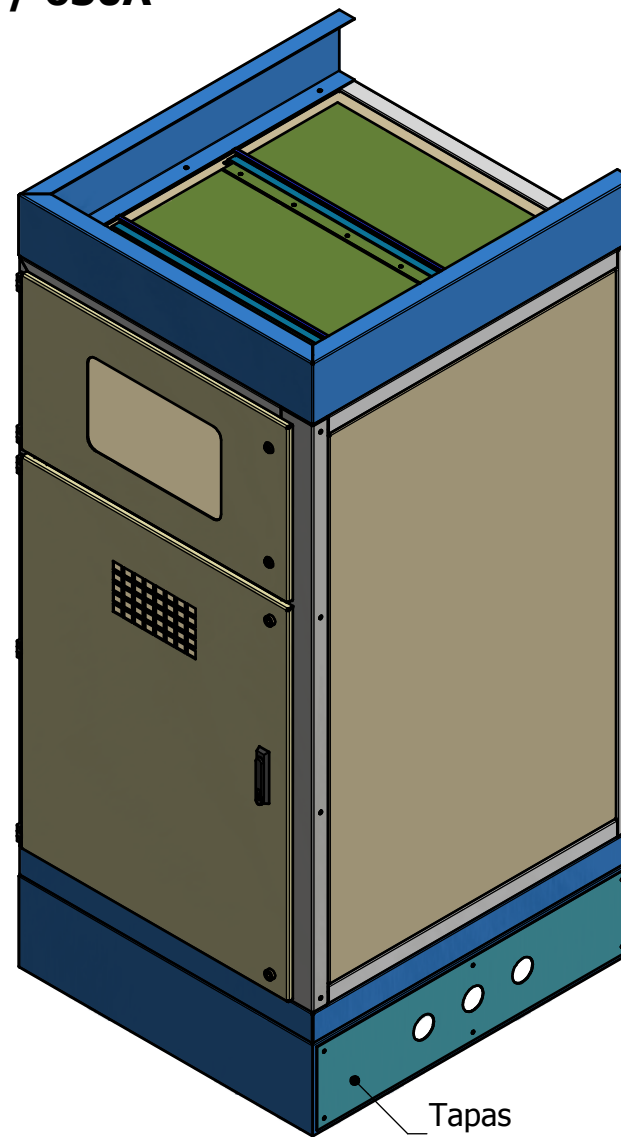


Tapas para salida de gases (H)
(Siempre despejadas)

RETIE 2013
20.23.4.d
(Nota 2)



Babero (A)

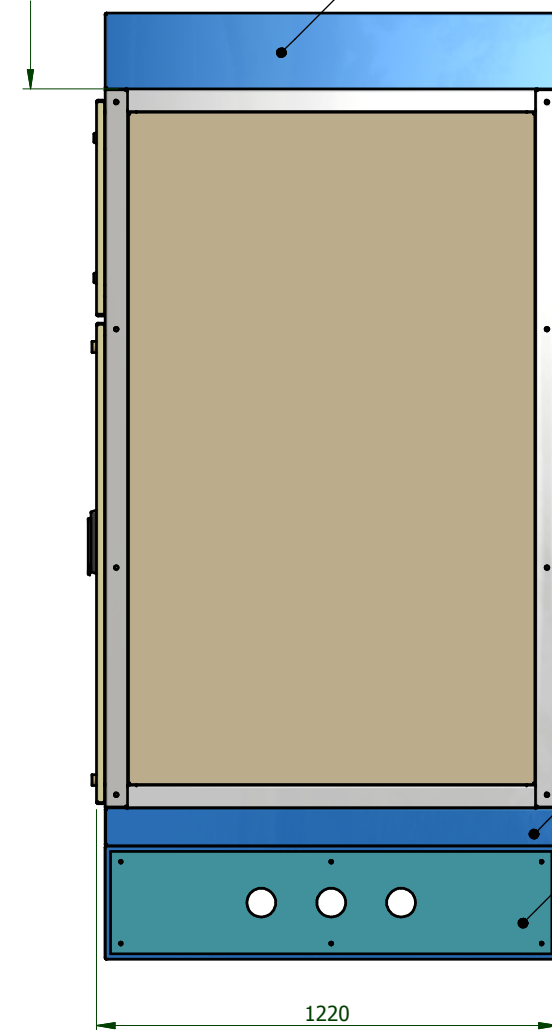
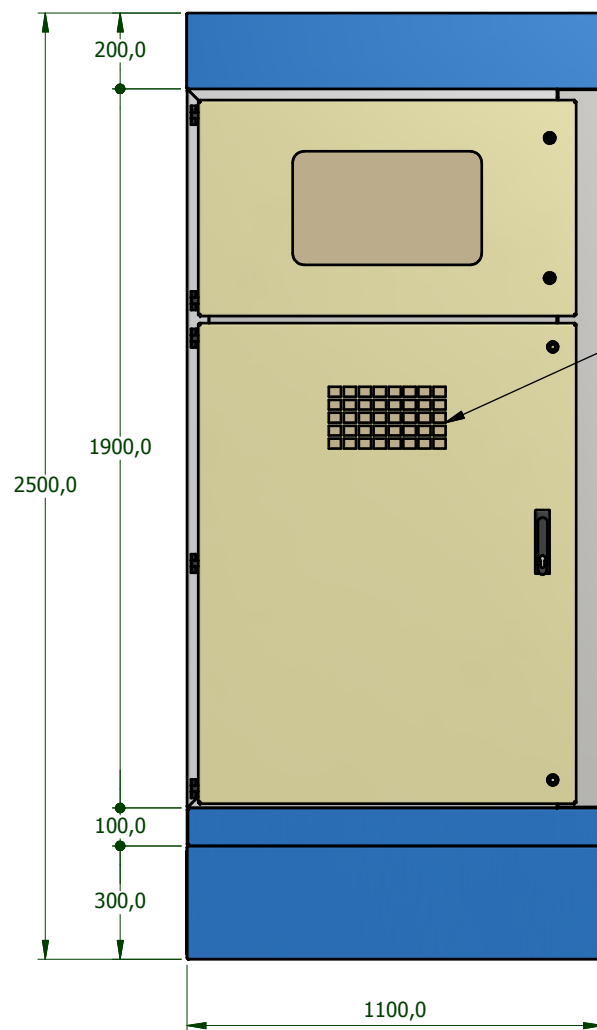


Tapas laterales

Base (E)

Base (F)


Visor (B)



NOTAS:

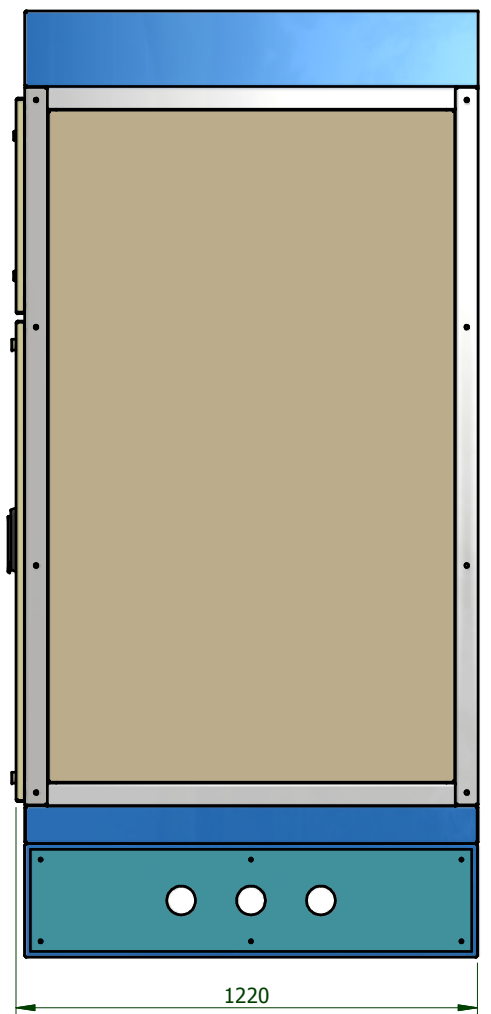
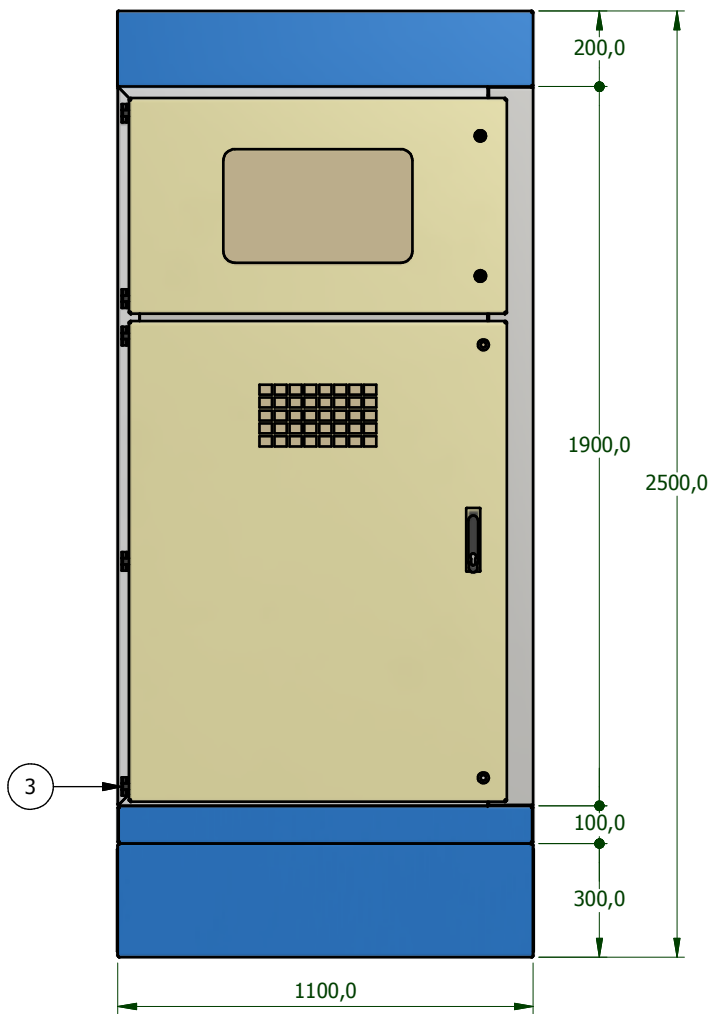
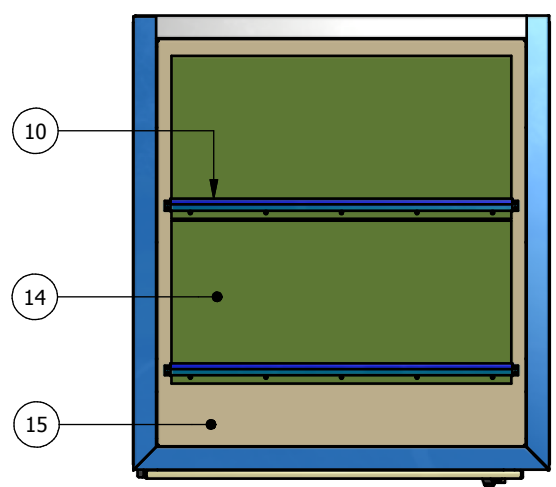
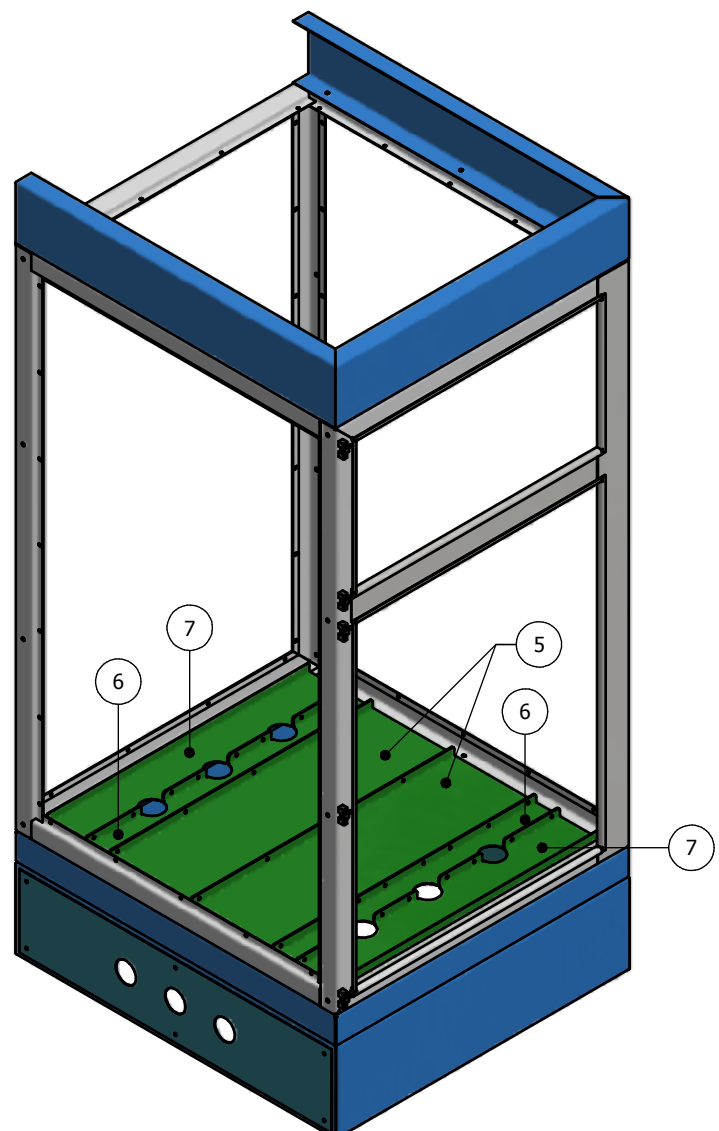
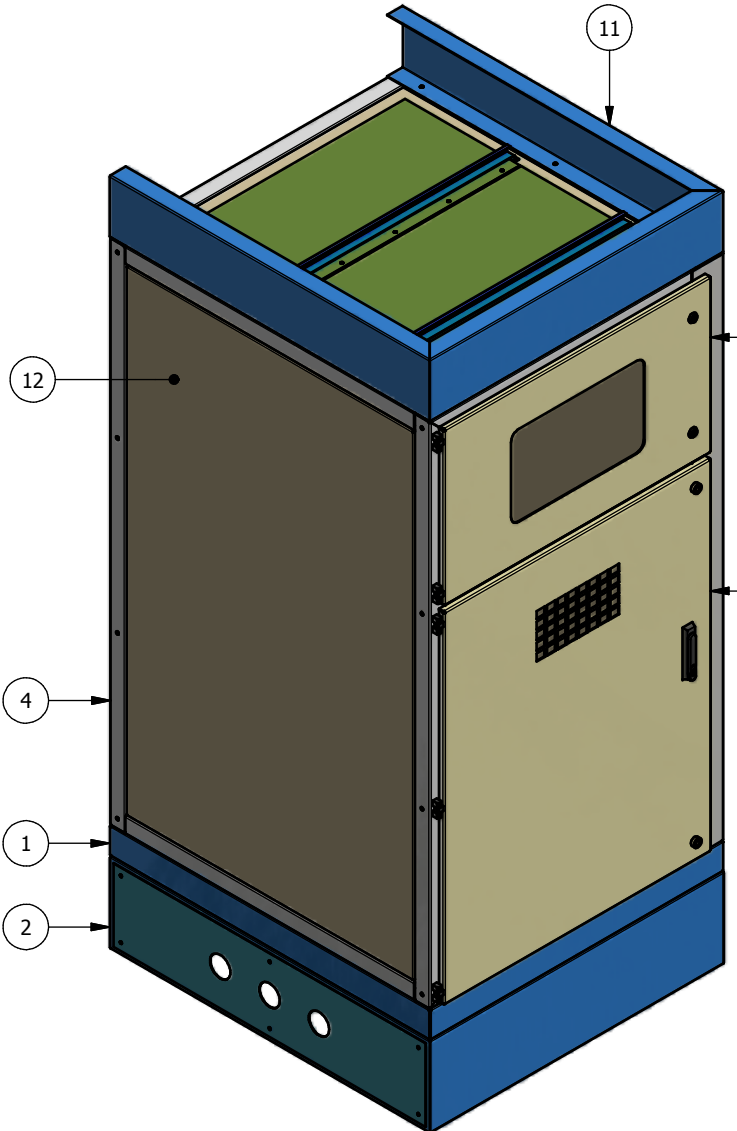
- 1* Las tapas para la salida de gases (H) deben estar libres. Esta prohibida la entrada o salida de acometidas por la parte superior de la celda.
- 2* Es requisito de obligatorio cumplimiento de RETIE 2013.
- 3* La base (F) sirve para el ingreso y salida de las acometidas. Las tuberías deben quedar selladas y con conectores apropiados. NO se puede perforar por la parte delantera. Se dejan previsiones de fábrica para conectar a celdas de medida o transformadores si estan contiguos.
- 4* Por ningún motivo se debe quitar el piso interior de la celda.
- 5* El uso de las bases (E) y (F) es obligatorio.
- 6* Para la instalación de la celda se debe cumplir con todo el artículo 20.23.4 del RETIE 2013. Es obligación del instalador realizar las verificaciones en campo de acuerdo al artículo en cuestión.
- 7* Ningún funcionario de Metalandes SAS está autorizado a modificar las condiciones de este procedimiento.
- 8* La instalación y operación de esta celda debe ser realizada por personal calificado.
- 9* Para la operación de la celda, el operario debe hacer uso de elementos de protección personal adecuados.
- 10* El piso de la subestación debe estar a nivel.

EL NO CUMPLIMIENTO DE ALGUNA DE ESTAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN GENERA LA PÉRDIDA DE GARANTÍA Y EXONERA A METALANDES SAS DE TODA RESPONSABILIDAD. TODA MODIFICACIÓN A ESTE DOCUMENTO SERÁ RESPONSABILIDAD DEL INSTALADOR.

Diseño por: Fecha 11/12/2015 METALANDES S.A.S.			Proyecto: Celda MT MED - 17.5 kV / 630A	Cliente:	Material:
Revisado por: Fecha 11/12/2015 G. Cardona			Contiene: Procedimiento de instalación	OP:	<input type="checkbox"/> Medida crítica Tolerancia +/- 0.5mm <input type="checkbox"/> Doble por encima <input type="checkbox"/> Doble por debajo
REV	DESCRIPCION	APROBADO	FECHA	Archivo: C:\Users\David\Documents\TRABAJOS\METALANDES\ESTANDARIZACION 2014\INVENTOR 2013\CELDAS\Celda Medida ATEC\Celda de Medida.Jam Consecutivo:	Dimensiones en milímetros (mm) Tamaño: Personalizado (in) Revisión No. Hoja 3 Versión No. De 4
Aprobado por: Fecha 11/12/2015 G. Cardona				Espacio para el sello fecha de impresion:11/12/2015	

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN CELDA MT MED - 17.5 kV / 630A

LISTA DE COMPONENTES		
ITEM	DESCRIPCION	CANT.
1	Base Celda	1
2	Base Opcional	1
3	Bisagra	5
4	Estructura Celda	1
5	Piso Intermedio	2
6	Piso Lateral	2
7	Piso Lateral Intermedio	2
8	Puerta Control	1
9	Puerta Inferior Celda	1
10	Soporte tapa techo	2
11	Subensamble Babero	1
12	Tapa Lateral	2
13	Tapa Posterior	1
14	Tapa explosión	2
15	Techo	1



REV	DESCRIPCION	APROBADO	FECHA
TABLA DE REVISIONES			

Diseño por: **METALANDES S.A.S.** Fecha: 11/12/2015
 Revisado por: **G. Cardona** Fecha: 11/12/2015
 Aprobado por: **G. Cardona** Fecha: 11/12/2015



Proyecto: **Celda MT MED - 17.5 kV / 630A**
 Contiene: **Ensamble general Celda medida**
 Archivo: C:\Users\David\Documents\TRABAJOS\METALANDES\ESTANDARIZACION 2014\INVENTOR 2013\CELDAS\Celda Medida ATEC\Celda de Medida.Jam

Cliente: _____
 OP: _____
 Consecutivo: _____

Material: _____
 Dimensiones en milímetros (mm)
 Tamaño: Personalizado (in)
 Revisión No. Hoja 4
 Versión No. De 4

Medida crítica
 Tolerancia +/- 0.5mm
 ☉ Doble por encima
 ☒ Doble por debajo
 Espacio para el sello
 fecha de impresion: 11/12/2015